

# 平成27年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

※企業名及び資本金は掲載しておりませんので、当財団までお問い合わせください。(愛媛県内の受注企業に限りお教えします)

No. 1

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
1	アクチュエーター 及び歯車装置製作	部品機械加工～組立・検査・出荷  ・独自特許GEAR機構による、油圧装置 の電動化を共同で取組める事を希望 (共同開発を含む)	マシニングセンター、旋盤、研削盤 ワイヤーカット、寸法検査装置	* 推力として1トンから100トン位 の機種を想定 * 設計能力も必要 * 連携事業として取組みます
2	自動車・建設機械 産業機械部品	機械加工 ・ダクタイル (FCD) 鋳鉄 ・加工公差が100分台未満の加工 ・製品重量は1.0kg～10.0kg程度	立型・横型マシニングセンター NC旋盤 等	* 当社は自動車メーカー様 との取引がメインのため、 協力工場様も自動車メーカー 同等のQC対応が可能で あること
3	①専用機 (リレー組立生産設備) パーツフィーダー 巻線機	設計～製作 ・機械設計、回路設計のみの単体加工あり	旋盤 (汎用・NC) フライス盤 (汎用・NC) マシニングセンター その他各種工作機械	* 技術力・提案力・コスト競争力
	②金型及び金型部品	プレス・射出成形金型及び金型部品 の製作	マシニングセンター・研削盤 ワイヤーカット	
4	歯車・バルブ・ 工作機械部品	歯車の前加工及びバルブの部品加工 ・φ200程度の製品 ・工作機械部品は、小物から大物	NC旋盤、NC自動旋盤 正面旋盤 (1m程度)	* 新しい仕事に意欲的に 取組んで頂ける企業
5	①車体組立用溶接治具 ・材質：SS400 S50C A7075 ・設備関係全般	3D設計～製作・組付・配管・ 電気計測・検査まで一式  ・溶接治具のベース製作 ・傾斜架台の部品加工	CAD (3D)、五面加工機 立・横マシニングセンター 複合CNC旋盤、三次元測定機	
	②鑄造用金型 材質：SKD61	FC・FCD金型製作 アルミダイキャスト金型製作		
6	金属製特殊Uボルト	溝入れ加工 (長尺フライス加工) ・長さ270mm～2,760mmの普通丸棒 SS400及びステンレス丸棒SUS304 又は316iに対して、溝幅6～8mm 深さ3～4mm 長さ200mm～2,000mm	エンドミルで溝入れ加工が出来る長尺用 フライス盤又はその目的が可能な複合 加工機	* 買加工に対応して頂ける企業
7	搬送機器部品	機械加工 ・小物の精食物 ・アルミ、SUS、SS、樹脂 ・スロッター (キー溝) 加工 ・ラックピストンの加工	NC旋盤、汎用旋盤、フライス盤 マシニングセンター、 スロッター (キー溝) 加工機 ラックピストン加工専用機	* 品質に自信があり、 コスト提案力がある企業
8	産業機械部品 (精密機械部品)	①切削加工～研削加工 ・多品種少量 ・SS、SUS、AL、真鍮、銅、鋳物	マシニングセンター、旋盤 各種研磨機 (特に円筒研磨機があれば なおよい)	* フレキシブルに見積り等の 回答や納期に対応できる 企業 * 品質に対する意識が高く、 製品に図面への寸法を 記入した検査図面を添付 できる企業
		②製缶・板金加工 ・多品種少量	製缶・板金加工設備一式	
9	水中ポンプ部品 羽根車・ケース等	鑄造加工 ・FC200、単重500g～10kg ・数個～100個	電気炉等鑄造加工設備一式	* 誠実に取組んで頂ける企業
10	介護機器部品 OAフロア用支持脚	①ブロー成型加工 ・製品寸法 500×200×35	ブロー成型機	* 見積り (明細要) 対応が 早く、提案力があること * 納期管理、検査体制が 整っていること * 安価であり、小ロット対応 が出来ること * 材料を自己調達出来ること
		②冷間鍛造加工	冷間鍛造設備一式	
		③機械加工	マシニングセンター、NC旋盤等	
		④プレス～溶接～鍍金 (亜鉛) ・外注対応でも可	プレス100t前後 溶接機	

裏面につづく

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
11	分光計測機器 液晶関連評価機器	①設計～機械加工～配線組立 材質：SUS、アルミ、SPCC ・単品	マシニングセンター、旋盤 等	* 要求した物が出来れば設備は問わない
		②プリント基板製作 ・回路パターン設計～PCB製作 ～部品入手（支給部品も有り） ～実装（4～8層） ・ロット10～20枚	実装機、ディップ槽 等	
		③ハーネス加工 ・コネクタメーカーはJST、ヒロセ 電機中心で、支給部品（センサー やモーター）の付属線に加工有り ・多品種少量	ワイヤーストリッパー 等 ハーネス加工設備一式	
12	温度センサー部品 ・シース熱電対 ・シース测温抵抗体	①機械加工 ・SUS304・316の丸・六角パイプ 30φ×1,000L	NC旋盤、パイプネジ切り盤	* 多品種少量生産に対応可能な企業 * QCDSEに優れていること * 健全経営企業であること
		②金型製作～ダイカスト加工 ～機械加工～塗装 ・ADC12	ダイカストマシン350t 旋盤、塗装設備	
		③鍍金加工 ・パイプ等への耐蝕クロームメッキ	鍍金設備一式	
13	①スプロケット 及び関連部品 ②制御盤 (搬送装置用) ③フランジボルト (M14～M30) ④VCTF (ビニルキャブ タイヤ丸形コード)	①機械加工 ・中国・ベトナム製を供給出来る 企業の面談も可	マシニングセンター、NC自動旋盤 フライス盤、割り出し装置	* ISO9000を取得している 企業が望ましい * 価格競争力がある企業
		②制御盤製作 (盤製作～電気配線組立) ・大きさ 1,000×1,000×500程度		
		③機械加工 ・ロット 10,000個	NC旋盤、マシニングセンター 又は複合旋盤	
		④ハーネス加工 ・線径3,4～14,8φ	ワイヤーストリッパー 端子圧着機	
14	生産設備	機械加工 設計～製作～組立の一貫作業でも可	NC旋盤、各種研磨機、放電加工機 マシニングセンター 製缶・板金設備	* 安定したQCD
15	レーザー加工機部品 産業機械用架台 (2,400×4,100程度) ベースプレート 吸着プレート (ジュラコン+金属)	機械加工～鍍金・アルマイト・塗装 ・塗装はメラニン焼付、ウレタン等 ・材質：SS、SUS304、SPCC、アルミ 銅 ・単品	五面加工機、横中ぐり盤、NC旋盤 門型マシニングセンター、NCフライス盤	* 検査成績書必要 * 納期は2～3週間 (塗装込みで1ヶ月) * 納品は京都府内の工場
16	店舗向け什器 ・鉄製什器 ・木工什器 ・樹脂備品 等 ショッピングカート	製缶・板金加工～木工加工～組立 材質：SS、SUS、アルミ、木材 ・塩ビ、PET、アクリル板の裁断、 曲げ、接着の加工も含む ・発泡スチロール加工品への塩ビ シート貼り付け ・パイプ製品へのナイロン・PE塗装 ・一貫した加工をお願いします。 ・各加工において外注可	NCルーター、レーザー裁断機、 自動曲げ機、プレス機、各種溶接機 ランニングソー 等 製缶・板金加工設備一式 塗装装置（ショッピングカート1,000口位 が入ること。バックヤードが広いこと）	* 木工加工、樹脂加工（板 曲げ・インジェクション 成形）、発泡加工を中心に 考えております
17	産業プラント用 装置・機器	①鋳・鍛鋼製品の素材から機械加工 ・素材生産と機械加工は個別でも可 ・単重1t以上 ・材質：SF、SC、SCM、SS、SUS アルミ合金、銅合金	鋳造加工設備、鍛造加工設備 五面加工機、横中ぐり盤、ターニング NC旋盤	* 素材～加工完成まで手配 可能で望ましい * 素材において、海外調達 可能で望ましい * 特急品対応が可能な企業 が望ましい * いずれもワーク重量1t以上の 取り扱い可能なことが 望ましい
		②製缶加工 (製鉄設備フレーム製缶品製作他) ・単重1t以上	溶接機 等製缶加工設備一式	
18	金型部品 (ダイカスト金型、 射出成形金型)	機械加工 ・部品加工は、切削・穴あけ加工 主要部品は、3次元・NC加工 ※全てに測定データが必要 ・材質：FGD、SCMn3A、 SKD61（焼入れHrc43±2） S50C 等	NC旋盤、マシニングセンター、 門型マシニングセンター、 5面加工機、各種測定機など ・最大型格 2000×2000×500（鋳物材） の加工希望	* 加工精度保証と、完成品の 品質管理体制へのご協力。 焼入れ、表面処理まで一貫 して対応いただける企業。 * ユニット手配から納入まで 出来るとう理想です。

平成27年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

No. 3

※企業名及び資本金は掲載しておりませんので、当財団までお問い合わせください。(愛媛県内の受注企業に限りお教えします)

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
19	① 各種プラント機器 ・シュートホッパー 架台類 ・ダクト ・ダンパー ・コンベア ・貯留ホッパー ・除塵機 等	①設計～機械加工・製缶加工 ～据付工事～補修・配管工事  ・上記加工に加え電気・計装工事、 回転機類のオーバーホール、築炉 工事、FRPライニング工事などの 加工を含む	各種溶接機、シャーリング プレス機、(汎用・NC)旋盤 等  【現地工事】 発電機、吊り具、ユニック、 フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他 ※必要設備についてはすべて満たす必要 はないが、建設業の許可を取得して いる企業が必要[管工事・清掃施設・ 機械器具設置等水道施設]	*環境プラント施設に対する 現地補修工事、機器据付、 配管工事を主としている ので、下記の項目について 対応可能な業者を開拓して いる ・品質[高品質・優れた技術] ・納期[納期厳守・突発対応 可]
19	② 破砕機部品 ・ロータ ・ロータハウジング ・ライナプレート ・ベースフレーム ・スクリーン 等	②製缶加工～機械加工 ・製缶加工、機械加工のいずれかが再注可 ・ライナープレート (32t×1322×690、 材質SS400) はプレナー ・ベースフレームは組付け後寸法 3300×1100×1820、SS400、 板厚6～12t 等 ・ロータの機械加工は、φ774×2368L ・SCM435、S35・45C	製缶加工設備一式 (汎用・NC)旋盤 横・立マシニングセンター 五面加工機、横中ぐり盤	・コスト[見積積算能力・コスト 競争力] ・製缶～加工～現地工事[一部 外注可] ・工事単価 @22,000円以下 ・破砕機及び粉砕機の現地補修 工事[消耗部品取替・改造] ・取替部品は支給 ・現地工事[現地改造・メンテ ナンス]
20	食品機械 半導体装置部品	機械加工～製缶・溶接加工 ・単体加工また一貫しての加工 ・SUS、SS、アルミ、銅、真鍮 ・メッキ・塗装は外注可	マシニングセンター、(NC・汎用)旋盤 製缶加工設備一式、各種溶接機 五面加工機、フライス盤、各種研磨機	*納期対応 *品質管理体制
21	① 食品・計量機関連 機器部品  ② 介護関連機器部品  ③ 半導体・液晶製造 装置関連部品	①溶接加工[仮付け] ・ファイバーレーザー溶接前の段階 でホッパーをTig仮付け溶接する ・材質：SUS304  ②パイプ曲げ加工 ・SUS304 ・φ27.2×3t×L1000未満 (1インチ径まで)  ③機械加工 ・材質：SUS304、アルミ	TIG溶接機、溶接関連周辺機器  NCパイプベンダー  マシニングセンター NC旋盤 (手の平サイズ φ10まで)	*品質が確かであること *コスト競争力があること *継続した取引ができること
22	手芸用品 ①木製品 ②樹脂製品	①機械加工～塗装加工[クリア塗装] ・木材(メープル・ホワイトアッシュ)  ②射出成形加工～手作業 ・ABS、スポンジ ・手作業(スポンジの接着・包装)	木工旋盤 他木工加工機械  射出成形機	*1ロット1,000個単位での 対応 *包装副資材の預かり保管、 年2回実地棚卸し
23	自動車部品 等	機械加工 ①φ20以下×L20の精密切削加工 難削材中心、SUS304・440C 等 (5,000～10万/月) ②φ30～φ50×L60～L70 電磁ステン(KM) など (2,000～2万/月)	①NC複合旋盤及びNC複合自動旋盤	*品質・コスト・納期の 充実した取引先 *材質に関わらず2万～5万/月に 対応できる取引先 *自動車部品において実績の ある取引先
24	面横式流量計 流体制御バルブ 電子式流量計 等 流体制御装置部品	①機械加工(一部微細孔加工) ・アルミ、BS、SUS316  ②プリント基板実装	①マシニングセンター、NC旋盤 微細孔加工設備 又はNC自動旋盤(加速装置付き) 等  ②電子部品自動実装機	*金属加工の場合通常は 1ヶ月～2ヶ月、基板の実装 の場合部品調達を含め 2ヶ月～3ヶ月リードタイム を取っていますが、急ぎの 際は小回りの利く業者 *少ロット多品種でもロー コストで対応頂ける業者
25	工作機械部品	機械加工～研削加工 ・材質：FC、SC、SCM、SS ・鑄造部品は100～500mm程度(支給) ・ロットは最大20まで ・精度は5μ～30μ	立・横マシニングセンター(630角) 平面研削盤、中ぐり盤(φ300まで) 面粗度計 ※ジグボーラー及び三次元測定機が あれば尚良い	*寸法検査をしっかりと実施 し、間違いない製品を 安定して納入頂ける、協力 企業様を募集させて頂き たいと考えます
26	情報機器 コンシューマ製品 等	部品手配～基板実装～板金加工 ～射出成形加工～組立て  ・一貫して取りまとめる企業	手動・自動実装機、半田ゴテ 板金加工設備一式 射出成形機(最大650t)	*発注案件に対して、ODM/EMS 見積り及び提案できる企業

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
27	①プレス機等の 機械器具	①機械設置据付工事・付帯工事 ・全国一円	据付工事等設備一式	* 工事・作業に対応可能な設備を保有している企業 * 建設業許可を保有している企業 * 安全第一を考える企業 * 安価で高品質、小ロットに対応可能な企業
	②台車・パレット	②製缶・溶接加工	製缶・溶接設備一式	
	③④自動車部品	③射出成形加工、 ④真空成型加工  ・③④材質：ポリプロピレン ・③④金型製作から（外注可）	③射出成形機  ④真空成形機	
28	各種プラント機器 (製鉄所・化学プラントなど) ・鋼構造物 ストラクチャー ・産業機械品 ・環境・電気 エネルギー設備	製缶加工～機械加工～据付工事 ～配管工事～保温工事 ・材質：SS、SC、SUS、アルミ他 ・一貫して取りまとめる企業	製缶加工設備一式 機械加工設備一式（大型部品にも対応） クレーン5t以上、塗装ヤード 仮組ヤード、組立場所、保管用地 ※左記加工が対応可能な設備	* 自社で品質、工程管理ができる企業を優先 * 短納期・低コスト・高品質対応可能な企業 * 陸送可能な程度の大型製品にも対応可能な企業 * 溶接技術に優れた企業（現場溶接・工場溶接）
29	専用機・加工治具 の単品加工品	機械加工～研削加工 ・材質：FC、SS、SUS、アルミなど ・外注可 ・取りまとめて一貫できる企業	旋盤、フライス、各種研削盤 放電加工機、ワイヤーカット放電加工機 等  ※放電加工機、ワイヤーカット放電加工機、ジグ研削盤がある企業を歓迎します	* 単発の案件で、治具及び専用機の部品一式を安価でまとめて受注していただける企業
30	①工業炉本体及び 周辺設備の 工場製作	①製缶加工 ・炉本体は4～5m×7～8mくらい ・t3.2～t9.0以下の鋼板とt2.8の型钢との組み合わせ ・多品種少量	天井クレーン5tか10tの共吊り 製缶加工設備一式 溶接機・溶断機設備一式	* 基本全てオーダーメイドのため、多品種少量製作に対応出来る所を探している * 製作サイズは大型のものが有り、工場仮組できる高屋根、揚重機を備えた工場が希望 * 特に短納期対応力のある供給者を探している * 納期、品質、コストも重視
	②制御盤製作	②製缶加工～焼付塗装～組立て ・シーケンサー、温度調節器等支給 ・焼付塗装ブース保有は尚可 ・2000×1900×800程度まで	製缶加工設備一式 焼付塗装設備一式	
31	各種プラント設備 ・向塔槽類 ・熱交換器 ・ダクト・ヘッダー	製缶加工～溶接加工～機械加工 ・左記発注品に付帯する架台類・真空容器・圧力容器などの製作 ・SS、SUS ・単品	天井クレーン5～10t ペンディングローラー ターニングローラー、ポジショナー レーザー切断機、YAG溶接機 五面加工機、長尺旋盤	* ボイラー溶接士が社内にいること * 第一種圧力容器の認定がなくても良い
32	精密機械加工品 ・産業機械 ・医療機器 ・食品関連装置 等	①機械加工 ・材質：SS、SUS、アルミなど金属及び樹脂全般 ・小～中ロット程度	立・横マシニングセンター NCフライス、NC複合旋盤 ワイヤー放電加工機 三次元測定機	* 図面のやりとりから、発注に至るまで、レスポンスの良い企業様を求めます。
		②板金・製缶加工 ・材質：SS、SUS、アルミなど ・単品の部品加工 ・小物中心	板金・製缶加工設備一式	
33	農機具部品	①機械加工 ・材質：SS、SGD、S45C、SCM、SUS	NC旋盤、NC複合旋盤	* コスト競争力があること * 提案力がある
		②プレス加工 ・t6.0～t9.0 ・材質：SS、SPHC	200～300t プレス機（単発）	
		②プレス（単発・順送）金型製作 ・材質：SKH、SKD	金型製作設備一式	
34	放送関連の 監視・制御機器	①板金・製缶加工～焼付塗装 ・機器筐体など ・圧力タンク製造	板金・製缶加工設備一式 焼付塗装設備一式	* 単体加工も可能だが、左記加工を取りまとめることができる企業を歓迎 * 医療機器の構成部品もあり品質が安定し維持できる加工先を希望 * 但し、ISO9000等の認証を条件とするものではなく、企業意識・認識の方が大切と捉えている
	産業用ガス 分離装置	②機械加工～研削加工 ・SS、SUS、アルミ、樹脂	NC旋盤、NCフライス、マシニングセンター 各種研削盤	
	医療機器 ・在宅医療用酸素濃縮装置 ・血液浄化装置 等	③射出成形加工、真空成型加工 ・上記加工のどちらかで対応 ・樹脂の筐体製作	射出成形機、真空成形機	
		④基板実装 ～電子機器・産業用機器の組立て (空圧配管、制御配線)	基板実装機 等	

平成27年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

※企業名及び資本金は掲載しておりませんので、当財団までお問い合わせください。(愛知県内の受注企業に限りお教えします)

No. 5

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
35	軸受 産業機械部品 金属粉末・粉末 成形品 試験片	①機械加工 (長尺旋盤加工、ボーリング加工 プラノミラー加工 ワイヤーカット加工)	長尺旋盤 (6~8m)、BTA、プラノミラー ボーリング、五面加工機、バンドソー ワイヤーカット放電加工機	* 金属粉末及び粉末成形品の 加工実績のある業者様を 探している * 各単体加工でも可能
		②熱処理 (焼入、焼戻し)	熱処理炉	
		③熱間鍛造加工	熱間鍛造設備	
		④金属粉末の各種加工 ・軸受鋼、機械構造用鋼 ステンレス鋼、耐熱鋼、工具鋼 耐熱・耐食合金		
36	ソフトウェア及び ハードウェア開発	ソフトウェア及びハードウェアの 受託開発 (言語SPG開発) (人工として弊社内による業務。 また案件の切り出しが可能な場合 は、持ち帰り可能)	開発ツールとしてのPC 対応技術: 組込みソフトウェア技術全般 放送局用送出システム 得意分野: 画像関連全般 [ハイビジョン カメラ、プロジェクター、 複合機、大型ディスプレイ] 開発言語: Windows、Linuxにおける C C+ C# Java	* 弊社対応案件の性質上、 仕様打合せにおけるコミュニ ケーション力仕様変更に 対する耐性 * 案件の進捗状況によって、 作業拠点の移動に柔軟に 対応して頂ける事を希望
37	臨床検査機器 等	①板金、プレス加工 ・カバ類 1m角程度 (単体加工でも可能) ・材質: 鉄、ステンレス、アルミ等	板金加工関連設備 単発プレス (300トンくらいまで)	* マシニング、旋盤等の 各種設備保有数20台以上 (いずれかでも可) * 少量多品種を主とする。 * 関西圏に週3回以上の納品 実績、自社便を有して いれればなおよい。
		②機械加工 (金属) ・小物~大物 鍍金 難削材加工 ・月産数10~数100台メイン ・少量多品種 ・材質: 鉄、ステンレス、アルミ チタン 等	②と③共通 マシニングセンター NC旋盤	
		③切削加工 (樹脂) ・小物~中物 ・月産数10~数100台メイン ・少量多品種 ・材質: PC、PS、ABS、PMMA、POM等 難削材加工あり。		
38	省力化機械部品	①機械加工~焼入れ~研磨 ・φ3~φ30 長さ10~30mm ・1ロット: 1,000~10,000個 ・材質: SACM645、SUS304、 SUS403 SCM435、SUS420J2 SUS440C	①NC旋盤、センターレス研磨機	* 開発型企業 * 提案型企業 (新しい加工技術、分野に 積極的にトライする企業)
		②機械加工 (スリット、穴明け他) 約150口×3m、5m、10m 単品 ・材質: A5052 A6063 S45C	②門型マシニングセンター	
39	①製鉄所設備 ・フロー ・シリンダー ・減速機 ・ポンプ ・バルブ 等	機械加工 (旋盤、ボーリング、歯切り等)  製缶加工 ・単品~中量 ・材質: 一般鋼材、銅、ステンレス 鉄、鋳鋼、合金鋼等	旋盤 (汎用、NC) マシニングセンター ボーリング、各種歯切り盤  製缶加工関連設備	* 安価対応、品質、納期厳守
	②機械加工品 製缶品 旋盤加工品 ・ブリー ・歯車 ・鋳物品 ・チェーン 等 ③その他資材品 加工用チップ 作業用工具等			
40	工作機械部品 産業機械部品	機械加工 (切削、研削) ~熱処理 (焼入れ) ~表面処理 (高周波、パーカー)  ~仕上げまで ・上記の加工、一部外注対応可能 ・丸・角物中小部品 (中物部品は、 500[φ or 口] × L · H=500mmまで) ・小物部品は、手のひらサイズ ・材質: SS400 S45C SCM440	NC旋盤 立型・横型マシニングセンター 平面研削盤、内径研削盤、外径研削盤	* 材料手配から熱処理、 表面処理、仕上加工まで 一貫して行なえる企業

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
41	各種プラント ・ごみ焼却場 ・バイオマス ・橋梁	製缶加工～機械加工～据付工事 ・材質：SS400、SUS ・一括して最終工程までお願い できる企業が望ましいが、 単一加工のみでも可。 ・機械加工は外注対応でもよい	大型製缶加工設備一式 NC旋盤、マシニングセンター NCフライス盤 等	* 安価、短納期対応
42	製鉄所・プラント 設備用装置機器 ・コンベヤ ・搬送設備 ・ローラーテーブル ・高炉関係設備 ・タンク類 ・クレーン ・ショットプラスト マシン 等	設計～各装置機器製作～組立 ～据付工事～試運転 ①機械設計②製缶・板金・溶接加工 ～③機械加工④熱処理⑤据付工事 ・①～⑤の各単体加工・工事のみの 受注、外注による加工も可 ・加工材質=SS、SUS304・316 他 ・平均板厚=12～16t	溶接機、五面加工機、プレス ブレーキプレス、ターニング、中ぐり盤 NC旋盤、マシニングセンター 研削盤(平面・円筒・内面)、熱処理炉 他 製缶加工設備一式 ・大型に対応できる設備があればなお可	* 品質・納期・コストで 競争力のある企業 * 安全管理体制が整っている 企業 * 据付・建築工事は、J F E スチールの構内及び地方 の現場
43	船舶鉄製艦装品 (管・パイプ製作 電気機器台 電気コーミング 小型製缶物 ダクト製作)	製缶加工 ・材質=SS400、SGP (パイプ鋼管)	パイプベンダー シャーリング ブレーキプレス 各種溶接機 等製缶加工設備一式	* 安価ではあるが、継続的な 受注をお願いしたい
44	クレーン等運搬 荷役機部品 (階段手摺、 ダクト、カバー 他付帯部品)	①製缶・溶接～機械加工～塗装組立 ②機械加工～製缶・溶接 ・構造物部品の原因、切断、製缶、 溶接、芯出、機械加工、塗装、組立 等 ・板厚60t 外径φ4,000 ・材質：SS400、SM490YA、SM570TMC SUS304、S45C、SCM440	フロア型横中ぐり盤 (スピンドル上下移動距離3m以上を有する) プレス曲げ又はベンディング用設備 天井クレーン5～10ト (製作ブロック50～60ト程度の吊り能力 を有する)	* 出荷岸壁を有する企業 * 出荷岸壁を許可入手できる 所でも可 * 運搬荷役機械の構造物部品 の製作実績(経験)を 有する企業 * 品質、納期管理がしっかり できている企業
45	鉄道用各種分岐器 軌間調整床板 分岐器関連部品 トンネル掘削機 各種産業用大型機械	①製缶加工 (MAX5～10トや数100kgの 角パイプにチャンネル材等組付け) ②機械加工・歯切り加工 ③製缶加工～機械加工～熱処理 (熱処理は、高周波、調質) ・単品～数万個 ・材質：SS400、S45C、SCM435、SUS 例：200～300φ×50ミリ大	旋盤(汎用、NC) フライス(汎用、NC) マシニングセンター、 五面加工機 3次元測定器(1m口程度) 各種歯切り盤 溶接機 等製缶加工設備一式	* コスト競争力がある企業 * 工程集約能力(材料～製缶 ～機械加工～歯切り～ 熱処理)のある企業 (QDはあたりまえ)
46	砂等の貯槽、架構 エプロンパン スクリュコンベヤ バケットエレベータ 特に砂用バケット	①製缶加工～機械加工 ～機械組立～塗装 ・熱処理あり ・SS材 ②現地工事 ・弊社受注プラントの現地据付工事 電機配線工事 等	天井クレーン 各種溶接機 ベンダー 各種工作機械(旋盤、中ぐり盤 等)	* 製缶加工のみでなく、 完成品の出荷業務まで ご協力頂ける企業との取引 を希望する
47	家庭用水栓金具 ・蛇口、ノズル他	機械加工(材質：真鍮 他) プレス加工(SUS304 2t リン青銅) 亜鉛ダイカスト鋳造 [一部AL] ～表面処理 [NiCr鍍金・焼付塗装] パイプ加工(材質：銅パイプ)	NC旋盤 プレス100ト程度、金型製作関連設備 ホットチャンバーダイカストマシン150ト パイプベンダー、ロー付け設備	* 品質に対する高い意識、 取り組み * 水廻り商品への部品供給 実績があればなおよい
48	①製缶機器 (タンク、タワー ストラクチャー 熱交換器 等) ②製缶加工 (架台・架構)	製缶機械加工 製缶加工 ・丸物(タンク) ・大物製缶品(タワー、ストラクチャー) ・左記①と②は、陸送が可能な程度 ・材質：C/S (カーボンスチール) SS、SUS	ベンダー プレス1,000ト程度 各種溶接機、他製缶加工関連設備	* 弊社のプラント工事に 価格、納期面で協力的な 企業を希望
49	半導体装置OEM 又は 半導体装置部品 ①チャンバー ②本体フレーム	①機械加工 ・アルミの削り出しチャンバー [大きさ500～1,000角]で後処理 で無電解ニッケル鍍金含む ②製缶加工～機械加工 ・本体フレームの製缶と上面機械加工 ・最大1,500～2,000 ・材質：SS、SUS304	マシニングセンター(立型、横型) 門型マシニングセンター 各種溶接機	* 現状よりコストダウン 出来ること
50	医療手術台 (外科、内科) 分焼台 歯科用レントゲン (局所撮影用)	①板金・製缶加工 ②機械加工 ・材質：SS、SUS、FC、真鍮 等 ③塗装 ④アルミダイカスト鋳造加工	板金、製缶加工関連設備 機械加工関連設備 マシニングセンターは大型が必要 (1,000x500) ダイカスト鋳造設備	* 多品種少量、不定期発注に 対応できること。 * ROHSその他海外規制に 対応が可能であること。

平成27年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

No. 7

※企業名及び資本金は掲載しておりませんので、当財団までお問い合わせください。(愛媛県内の受注企業に限りお教えします)

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)	
51	①製品 (ダクト、架台等)	①製品加工 ・材質：SS、SUS 他	製品加工関連設備	* 自治体向けの環境施設に納入しているものが多いので、品質、納期、価格を重視している。	
	②モーター・ファン コンプレッサー ポンプ 等  の回転機器	②メンテナンス(整備)	メンテナンス関連設備 等		
52	一般電気設備  配管用資材  高速道路用電気  通信設備用資材  トンネル照明  設備用資材  鉄道用電気通信  設備用資材	①製品加工～組立 ・板金、形鋼の切削、穴加工 ・曲げ、溶接、アッセンブリー 仕上げ(鍍金、塗装) ・材質：SS400、SPHC、SUS304 CHPL、STK、STKR、SGP 鋳鉄、FCD  ②押出成形加工(金型製作～成形) ・FRP、樹脂全般  ③射出成形加工(金型製作～成形) ・FRP、樹脂全般	シャーリング、タレットパンチプレス、 各種プレス、アングルワーカー、 レーザー加工機、プラズマ切断機、 ペンダー、帯鋸盤、各種溶接機  押出成形機  射出成形機	* 品質：公共設備での使用に適した品質基準(寸法公差[主に±2.3mm]外観) * 納期：発注後1～2週間以内での納品 * 図面読み取り能力 * 幅広い加工技術 * 材料の試験成績書、加工工程の写真的撮影(常時ではない) * 役所向けの納入実績(あれば望ましい) * 大阪市内への運搬能力	
	53	①圧縮機の各種溶接 加工品 (共通台床、 防音箱等)	製品加工～板金加工～溶接加工 ・単品 ・SS400、FC(市販品)、SUS SPCC、チャンネル鋼、アングル鋼 ・共通台床 長さ1,500～2,100以下 防音箱 1,600×900×1,650	製品・板金加工関連設備 各種溶接機	* 多品種、小ロットの発注が主なので、この発注方式に理解をいただける企業と話がしたいと考える * 左記の内容を踏まえて、価格、納期、品質共に対応が出来る企業と出会う事を希望する
		②圧縮機部品	機械加工(切削・研削) ・SS、SUS他 多品種小ロット(1～10) ・丸物100φ以下 ・角物100角以下	旋盤(汎用・NC) フライス盤(汎用・NC) マシニングセンター(あれば尚可) 平面研削盤、円筒研削盤 他	
③鋳造品	鋳造加工 ・FC、FCDの鋳造				
54	①粘着テープ・ フィルム(PET・ 特殊特殊布・ 光学用素材等)	粘着材のコーティング、スリット、 ラミネート加工 ・両面テープ・片面テープ全般 (フィルム基材、不織布基材等) ・各種プラスチックフィルム クリーンルーム加工、アッセンブリ	1000mm×1000mm程度の粘着テープ・ フィルム等を形状加工できるフィルム プレス加工機 トムソン、スーパーカッター 順送プレス、単板大型プレス ラミネート加工機[粘着テープとフィルム を貼り合わせる]	* 小ロット多品種、及び 大ロットにも対応できる 左記設備をお持ちの企業 * 新しい材料(粘着テープ・ フィルム等)の開発を されている企業 * 粘着テープ・フィルム等の 販売を扱われている企業 * 幅広い光学材料の取り扱い または加工実績があり、 ご提案頂ける企業 * 協力企業様と弊社の双方の 強みを活かせる活動が 出来ればと考えている	
	②シリコン・EPDM・ ウレタン・CR等 のゴム製品	薄手ゴム製品の打ち抜き・カット 加工、成型加工 ・各種ゴム素材	打ち抜き・カット加工設備及び成形設備		
	③シール・ラベル  印刷	シール印刷加工 ・各種ラベル材	シール印刷機		
55	電子機器・産業 機器のプリント 基板 [Dip/SMT]	プリント基板の実装～ディップ	実装機、リフロー炉(7ゾーン以上) 印刷検査機、外観検査機	* ISO9001認証取得企業	
56	プレス金型部品	機械加工(鋳物・鋼材) ・鋳物(材料支給) FC300、FCD540、ICD-5、TGC600 ・鋼材一次加工(材料支給) SX105V、SXACE	マシニングセンター、五面加工機、 3D CAD/CAM	* 品質、コスト、納期厳守	
57	船用ディーゼル エンジン部品	①鋳造加工 ②機械加工 (①②一貫工程可) ・FC、FCD(製品比率は半々) ・小物鋳物、重量20kg前後 ・小ロット(年間100個程度)	①型製作～鋳造設備一式 ②マシニングセンター、フライス	* 滋賀県守山工場への納入 * ディーゼルエンジン部品の 製作実績があれば、更に 良い * 鋳造のみ(加工なし)でも可	
58	ボルト・ナット フォーマー向け  超硬金型  ホルダー・ピン・  その他治工具 (金型付属部品)	材料～完成までの全加工 ・材質：超硬、SKD61、SKD11、SKH51 ・φ10～300までの丸物	NC旋盤、フライス、円筒研磨、内面研磨 ワイヤーカット、放電加工機、ラップ盤 形状測定器	* 図面に対する要求品質が 満足できること * 低コスト、短納期対応が 可能なこと	

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
59	セラミック部品 (抵抗器内に絶縁体を詰める際に使用する部品)	焼結成形加工 ・磁器材(アルミナ、ステアタイト、ジルコン・コーズライト、ムライト)		* ISOの取得(必須ではない) * SDSやREACH及びRoHS対応
60	各種産業機械	①設備機械・プラント機械設計 ②電気制御設計～板金 ～制御盤組立・電気配線 ③ソフトウェアの開発設計	i-CAD SX または AUTO CAD CAD(板金加工は外注可)	
61	合成繊維製造 設備部品	①研磨加工 ・メッキ、コーティング含む ②機械加工 ③製缶加工 ④鍛造加工(熱間・冷間) ⑤鋳造加工 (鋳鉄・アルミダイカスト) 材質(①～⑤) ・S45C、SCM、SUS304、SUS430、FC、 FCD、ADC ・丸物、長物、大物、組立など	円筒研削盤、内径研削盤、平面研削盤 等各種研磨機 NC旋盤、フライス盤 マシニングセンター、横中ぐり盤 NC複合機、ワイヤーカット 放電加工機 ※全て所有していなくてもよい 各種溶接機を含む製缶加工設備一式 鍛造加工設備一式 鋳造加工設備一式	* 滋賀県(大津市)、愛媛県(松山市)、海外(中国上海)に納品できる企業 * 海外に製造拠点を有する企業 或は海外調達ができる企業 * 検査成績書の提出が可能な企業 * 小ロットでも対応可能な企業 * 高品質、低価格、短納期(見積回答が早い)に対応できる企業 * ISO取得済、或は今後取得予定、またISOに準じる書類を提出できる企業 ・上記どれか該当する項目がひとつ以上の企業が望ましい ・現状①研磨②機械加工 ③製缶に対応できる企業を一番求める。 (①②③については専門業者を希望)
62	自動化設備の部品 及び製作工事 検査装置の部品 及び製作工事 機器の据付、製作 ・施工、電装工事 等	①板金・製缶加工 ・材質: アルミニウム、SUS 等 ②機械加工 ・材質: アルミニウム、SUS 等 ③組立 ④現地据付	プレス、ベンディングローラー 溶接機 等製缶加工設備一式 (海上輸送可能な環境があれば望ましい) 機械加工設備一式	* 少量多品種、短納期や突発 対応に柔軟に協力して 頂ける企業 * 外注ありでもOK
63	コーター・塗工機 フローティング 乾燥機 およびその部品	①現地工事 (据付、電気、ダクト、配管工事) ②SUS薄板溶接・製缶加工 ・乾燥機のフレーム ・材質: SUS304、SS400 ③機械加工～板金 ・部品製作 ・材質はSUS304、SS400 ④装置組立 ・フィード装置、アキュムレーター ・図面支給で部品調達～組立まで ・設計もできるとなお可	Tig溶接機、半自動溶接機 旋盤、フライス盤、マシニングセンター、 五面加工機、プレーキプレス 高さ7m以上の組立工場 天井クレーン	* 価格、短納期、品質 * 現地工事を重点的に探したい
64	回転機(電動機、 発電機)に使用 する外注品 (カバー類を含む)	製缶・溶接・板金加工～機械加工 ・大物、特大物 ・主にSS400	ターニング φ1,500以上、 五面加工機 2m角 NC旋盤、マシニングセンター フライス盤 製缶・板金加工設備一式	* 大物の製缶、機械加工、 薄物板金の対応が可能で コスト競争力のある企業 * 外注もOK(ただし、一貫 完成品で納品)
65	包装用機械部品 (スリッター)	①機械加工(研削加工を含む) ・シャフトφ100×500L程度 ②溶接+フライス加工 ・ブラケット ・手のひらサイズ～1000×600×1000 ①② ・材質: S45C、SS400 ・単品	NC旋盤、NCフライス、円筒研削盤 溶接機、NCフライス	* 短納期、低価格
66	小物精密部品 ・軸受 ・配管接手 ・ノズルプレート 他	機械加工 ・四ツ爪にて精密旋削加工 又は、深穴ボーリング加工 ・フライスにて傾斜穴加工 ・深穴の内径加工[同心重要] ・細穴加工[φ0.5～2.0] ・材質: SUS304、SS400	6尺旋盤、横中ぐり盤、 フライス盤(2番程度) 複合機でも可	* 旋削の四ツ爪加工技術有り 又は、それに代用する 機械加工 * 他社にはできない特殊加工



平成27年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

※企業名及び資本金は掲載しておりませんので、当財団までお問い合わせください。(愛媛県内の受注企業に限りお教えします)

No.9

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
67	治工具用部品	①機械加工 ～有色アルマイト～プレス圧入(ピン) ・ピン φ3～6×[MAX]20L ・300角、φ300×[MAX]300L ・材質:AL、SUS、工具鋼	マシニングセンター、NC旋盤、 NGフライス盤	
		②樹脂機械加工[切削～穴明け加工] ・厚さ3～5tのカバー ・材質:MCナイロン、アクリル ポリカーボネイト 他 ・加工高精度、短納期	マシニングセンター	
68	業務用厨房機器部品	①機械加工 ・材質:SUS、樹脂、SS	NC旋盤、マシニングセンター	*低コスト、高品質、短納期 に対応可能な企業
		②製缶加工～組立 ・材質:SUS、SS	ブレーキプレス、各種溶接機、製缶設備一式	
69	空気圧機器部品 油圧機器部品 省力化機器部品	機械加工 ・材質:SS、SUS、AL 等	マシニングセンター40#、50# NC旋盤6～8 <sup>号</sup> NC複合旋盤	*材料手配～全加工[NC旋盤 ～マシニングセンター]で 対応頂ける企業 *50～200個の少量品対応 *幾何公差が対応できる企業
70	産業用機械部品	機械加工 ・材質:FC、FCD、SCW、SCS 等	横マシニングセンター、NC旋盤	*品質、コスト、納期 継続性が担保できる企業と 調達を行う
71	半導体装置部品 液晶機器部品 他	機械加工 ・材質:AL(90%)、SUS、SS ・加工材寸法:[MAX]800□×100t	マシニングセンター、NC旋盤(バー材) 五軸加工機、五面加工機、三次元測定器	*品質・納期がきちりして いる企業 *納入は、直接当社取引先へ
72	LED 他材料	①射出成形加工 ・材質:ポリカーボネイト	射出成形機300トクラス	*品質管理部門があり、 不具合発生時の原因究明が 迅速に行えること *納入仕様書等の作成が できて、グリーン調達の 調査が行えること
		②押出成形加工 ・材質:ポリカーボネイト、AL ・300m～1,000m/月の発注	押出成形機 30ミリ幅程度	
73	工業用ジャバラ 装置・部品	①機械加工(フランジ、ブラケット等) ・材質:鉄、SUS304、黄銅、 MCナイロン等エンブラ	フライス盤、研削盤、マシニングセンター	*QCDすべて(特にコスト)
		②機械加工～製缶・板金・溶接 ・材質:上記同様	上記+レーザー加工機、タレットパンチプレス プレス、溶接機、他製缶・板金・溶接設備一式	
74	除雪機部品	①鑄造加工(オーガス刃) ・材質:FC 単重:100g	鑄造設備一式	*価格競争力、多品種小ロット 納期厳守
		②機械加工 ・材質:SS、SUS	NC旋盤、マシニングセンター	
75	集塵設備 ・ケーシング ・架台 ・ベース ・駆動プーリー	①板金・溶接～焼付塗装 ・材質:SECC、SUS304	タレットパンチプレス、ブレーキプレス レーザー加工機、スポット・アルゴン等溶接機 3D CAD(あれば尚良し)	*納期、品質、コスト、 コミュニケーション、設計 *3DCADをもっていれば なおよい *特に今回はSUSの板金を得意 としている企業を探したい
		②製缶加工(架台3000mm程度) ～溶融亜鉛鍍金(架台、部材) ・材質:溝形鋼、SUS304	製缶設備一式、鍍金装置	
		③機械加工 ・材質:SUS304、アクリル	NC旋盤、マシニングセンター	
76	①レベルセンサー部品	①機械加工(旋盤加工) ・材質:SUS304、316、316L (快削鋼不可)	NC旋盤、汎用旋盤	*安定して長期にわたり取引 可能な企業
		②板金(ロール曲げ)～溶接 ・材質:SUS304、316、316L ・板厚:0.5～0.6t	ベンディングロール、TIG溶接機	
	②電源トランス	③巻線加工	巻線機 他	
77	プレス金型 プレス金属部品	①プレス金型～プレス加工 (金型、プレスは各々単体での受注可) 材質:鉄、SUS、AL、銅 【材質は以下同様】	ワイヤーカット放電加工機 他金型製作設備一式 プレス	*金型から製品加工までの 一貫で加工できる企業希望 *プレス、タッパ、スポット溶接 等専門加工企業も希望
		②試作板金	ブレーキプレス 他板金設備一式	
		③タッパ加工	卓上ボール盤	
		④スポット溶接加工	スポット溶接機	
78	自動車車載部品 IT関連部品 (ハードディスク等) 医療関連部品 AV関連部品	機械加工 ・100φ以下×400φ程度のプッシュ形状 シャフト類が多い ・材質:鉄、SUS、AL、真鍮	NC自動旋盤、NC旋盤 マシニングセンター	*10個～10万個/月の生産数量

裏面につづく

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
79	ガス器具部品	①アルミダイカスト鋳造金型製作 ②アルミダイカスト鋳造加工 ③金型製作～ アルミダイカスト鋳造加工 ・材質：鋳造はADC12	金型製作設備一式、 コールドチャンバーダイカストマシン (125～350ト)	
80	蒸気ボイラー部品 温水ヒータ部品 その他タンク 等	①製缶・板金加工 ・タンク、ダクト、ダンパー ・単品が多い ・材質：SS400、SUS304  ②機械加工 (ノズル・チップ) ・ロットは100～200個 ・材質：SS400、SUS304、FC	レーザー加工機、ブレーキプレス、 溶接機 等 ・ケーシングは焼付塗装  NC旋盤、フライス盤 マシニングセンター	*品質、価格、納期
81	食品充填・包装機器 医療品包装機器 その他自動機・ 省力化機器  の各部品 (フACKET、 カラー、リング等)	材料調達～機械加工～表面処理 ～検査～納品 (表面処理できなくても可) ・表面処理は、亜鉛鍍金・ 無電解Ni鍍金・硬質アルマイト 白色アルマイト ・材質：SUS304、SS、AL	旋盤 (NC・汎用)、フライス盤 (NC・汎用) 溶接機	
82	製鉄所構内設備 産業用機械 ・配管製作 [ブレハブ] ・水冷パネル [ボイラーチュ ーブ管]	製缶加工～機械加工 (各々単体での加工も可) ・陸送可能サイズ ・少量品～100単位 材質：SS400、S45C、SUS 等	溶接機 等製缶加工設備一式、 天井クレーン2.5ト 旋盤 (NC・汎用) フライス盤 (NC・汎用) フロア型横中ぐり盤、五面加工機	*一貫してとりまとめをして いただけるならなおよい
83	超硬工具・ ダイヤモンド工具 その他切削工具 工具保持具	機械加工 (切削・研削) ・材質：超硬、ダイヤモンド 難削材、鋼 ★完成品製作可能企業	NC旋盤、マシニングセンター 工具研削盤、プロファイル研削盤 円筒研削盤、治具研削盤 他 測定器 (品質保証できること。機械保証 は不可)	*品質保証を重要視している 企業
	治具	機械加工 (切削・研削) ・材質：鉄、AL、SUS	NC旋盤、マシニングセンター 平面研削盤 他 各種研削盤	
	射出成形金型	金型製作	金型製作設備一式	
84	高温焼結炉 溶解炉 等  各種工業用炉部品 (真空タンク、 配管、架台、 プラットフォーム 等)	①機械加工 材質：SUS、SS、銅、真鍮、 モリブデン  ②製缶加工 材質：SS、SUS	NC旋盤、NCフライス盤、ボール盤、 マシニングセンター、各種研削盤、 ホイスト、各種検査機器  製缶加工設備一式	*各検査・ボイラー溶接等の 資格・免許は必要 *製品・検査体制が充実して いる企業 *不具合等問題発生した際の 迅速対応等を要望する
85	海苔生産機械部品 風力機部品	①機械加工 (切削・研削・キー溝) ～ビニール貼り 材質：SUS303・304・316、AL 砲金、樹脂  ②製缶・板金・溶接加工 ～焼付塗装 (尚可) 材質：SPHC、ZAM、エコガル、 ペンタイト  ③金型製作～ステンレス鋳造加工  ④表面処理 (ステンレス焼け取り、アルマイト)	NC旋盤、ブローチ盤、キーシーター、 マシニングセンター、円筒研削盤  タレットパンチプレス、ブレーキプレス レーザー溶接機 (YAG等)、 ローラー (二・三本) 他  鋳造加工設備一式  左記処理・加工設備一式	*低価格で要求品質を満た せる企業 *多品種・小ロット対応が 得意な企業 *一部特急部品の対応が可能 であること *安全面等で様々な配慮が 出来る企業
86	バグフィルターを 中心とする 産業機械 (環境装置)	製缶加工 (切断、ブランク、曲げ、ロール、 溶接等) ・加工材質及び板厚=SUS 1～3t、 SS 3.2～4.5t ・1ブロック2,400口程度の大きさ	三本ロール、溶接機、切断機 他 製缶加工設備一式	*ケレン (下地処理)、塗装、 組付けまで対応可能な企業 *鍍金 (溶融亜鉛)、酸洗い、 バフ研磨 (400#) 等の 仕上げも対応可能な企業 *現地調節、現地取付工事も 対応可能な企業
87	自動車用内装部品 (天井材、防音材 [フェルト等]、 樹脂部品 等)	①真空成形加工  ②射出成形加工  ③押出成形加工  ④組立加工 (天井内装部品)  ⑤打ち抜き加工 (プレスでフェルトを打ち抜く)	真空成形機  射出成形機  押出成形機  プレス機	*弊社拠点近郊での部品、 設備供給が可能 (グローバルなら、なお可) *コスト競争力のあるメーカー *提案力のあるメーカー

平成27年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

※企業名及び資本金は掲載しておりませんので、当財団までお問い合わせください。(愛媛県内の受注企業に限りお教えします)

No. 1 1

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
88	各種減速機・ジャッキ部品 ・カバー ・フランジ ・アダプタ ・本体ケース ・台形ネジ ・歯車	機械加工 (旋盤加工、マシニング加工、 台形ネジ加工、歯切り加工 等) ・加工材質=FC・SS・S45C・SCM435	NC旋盤、マシニングセンター、ネジ切り盤、 ホブ盤、ラジアルボール盤 等	*小ロット、納期、価格対応
89	各種自動車部品・農業機器部品 ・材質： アルミニウム、 マグネシウム 鋼、真鍮、亜鉛	①ダイカスト鋳造加工 グラビティ鋳造加工 ②鍛造加工(熱間・冷間) ③押出成形加工 ④表面処理加工(アルマイト処理・ パフ研磨、塗装、鍍金)	ダイカストマシン 鍛造プレス 押出成形機 アルマイト処理加工設備 等	*各工程に対してプロ意識があり、責任を持って工程の作りこみを実施していただけること
90	建築金物 建築用樹脂製品	①プレス加工[金型製作も含む] ～鍍金(ユニクロ・溶融亜鉛) ・加工材質=SPHC・SUS304 (板厚1.6~4.5t) ②射出成形加工[金型製作も含む] ・加工材質=PE 他	プレス機(50~300t/単発・順送) 射出成形機	*納期・単価・品質
91	半導体関連産業 向け生産設備部品 省力化装置部品 治工具	機械加工 ・加工材質=アルミ ・ロット1~100	旋盤(汎用又はNC) フライス盤(汎用又はNC) マシニングセンター(立・横・5軸) ワイヤーカット、研削盤(平面・円筒) 各種溶接機	*簡易なプレート加工品から幾何公差要求のある精密部品まで単品に対して、(適価)で対応可能な企業 *量産ロット物(1,000個程度)の対応可能な企業(フライス・旋盤・マシニングセンター) *ISO9001認証(取得準備中も対応可)や品質保証体制が構築されている企業
92	自動消火装置部品 人力農機具部品 脱臭・芳香装置部品	①機械加工 ②板金加工	NC旋盤、マシニングセンター 円筒研磨機、歯切り加工機 ベンダー、プレーキプレス レーザー加工機 スポット溶接機 他各種溶接機	*品質、コスト、納期を核として、相互に繁栄出来る協力体制が可能で、継続的に取引が出来る事
93	金型工具 ・パンチ・ダイ部品 ・絞りパンチ ・ダイ 自動機部品	機械加工(研削加工、ロー付を含む) ・[小物・丸物]φ100以下 外径研削、内径研削、プロファイル研削 ・[角物]平面研削、ワイヤーカット、 放電型彫、ラッピング ・加工材質=SK・SKD・超硬・ セラミックス(一部)	旋盤、フライス、ワイヤーカット 放電加工機、円筒研削盤、内径研削盤、 平面研削盤、プロファイル研削盤、 ジググラインダー、ロー付加工機	*公差±0.005の精度の加工 *納期2~3週間 *売値に対する価格協力してくれる会社
94	民間航空機 ロケット 等 エンジン用部品	機械加工 ・加工材質=チタン・インコネル (ニッケル合金)等の難削材	5軸マシニングセンター、NC立型旋盤、 三次元測定機 等	*航空宇宙産業品質マネジメント規格「JISQ9100」を取得、あるいは取得予定のある企業 *難削材の加工実績があり、現在当社名古屋誘導推進システム製作所と取引がない企業(新規パートナー) *やる気と熱意がある企業
95	自動機・検査装置 (自動車・半導体関連)	①設計(機械設計) ②設計(シーケンス制御設計) ※三菱電機製PLC(プログラマブル ロジックコントローラ)を組み 込むため、その取り扱いの経験が あればなおよい ③一括委託 (設計~製作~組立~据付)		*自動車・半導体関連製品の組立設備・試験設備等の制御(特に三菱電機製)を手がけられた経験 *当社ならびに顧客仕様に柔軟に対応出来る *スケジュール管理をしっかり出来る *機械設計においては、VA提案を積極的に行える
96	自動車・建機・ 重工業等に使用 される生産設備・ 装置、省力化機械	①機械加工 ・小物~大物加工まで各種 ・鉄、アルミ、SUS、樹脂 ・ロット 単品 ②製缶加工 ・大きさ 2~3m角程度 ・鉄、アルミ、SUS ・ロット 単品 ③機械設計~製作の一貫加工 ・自動機・搬送機器等の製作	五面加工機、マシニングセンター NC旋盤、各種研削盤 製缶加工設備一式	*検査体制の充実 *品質保証、短納期対応

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
97	治工具の製作 (熱間鍛造加工用 金型に対して 潤滑油やエア を吹き掛ける 為に使用する)	機械加工 ・板厚30t 外径φ350～φ400 内径φ100程度の大きさで、 内径の内面側に2軸で振ったφ2～ φ3程度の穴加工を施す ・加工材質=SCM調節材[HRC30まで] SKD61[HRC45]	NC旋盤、NCフライス 5軸マシニングセンター アルゴン溶接機 手仕上げ加工機(エアリユーターの先 に砥石を着けて磨く)	* 図面からの3Dモデリング 能力 * 短納期対応 * 品質保証能力
98	歯科・医科用医療 機械器具部品	①機械加工 ・加工材質=アルミ・真鍮		* 少量多品種、コスト減、 短納期
		②射出成形加工	射出成形機(最大850t)	
		③基板実装加工		
99	産業機械部品  ・ロット1,000以上 ・中ロット～ 大ロット品が中心 ・加工材質= SUS304、SS材 銅合金	①プレス加工(抜き) ・プレス抜きリング(板厚3tφ100)	プレス機(100t以内)	* 価格、納期対応
		②機械加工 ・特殊配管用継手 (φ20～φ30 ネジ加工有り) ・ステンレスパイプ(φ10)及び 丸鋼(φ6)の切断・バリ取り	(NC・汎用)旋盤、自動盤、のこ盤、 マシニングセンター	
100	ドアハンドル・ 把手(商業ビル用)	ロストワックス(ステンレス)～ 塗装～パフ研磨～溶接の一貫生産  ※上記各加工の単体加工受注も可能 ・年間300個程度	ロストワックス鑄造設備 塗装設備 パフ研磨機 各種溶接機	* 信頼関係、品質、価格、 距離、Network、一貫生産体制
101	小型船舶用 油圧操舵機部品 制御機器部品  ・ロット10～200  (月産)	①機械加工 ・加工サイズφ5～φ100相当 ・加工材質=アルミ、鉄、SUS	NC旋盤 マシニングセンター(立型又は横型)	* 納入部品の品質保証 * 納期
		②板金加工 ・加工サイズ210×297(A4サイズ) ・加工材質=アルミ、鉄、SUS	ブレーキプレス 各種溶接機 レーザー加工機	
102	エアリベッター部品 (作業工具、ファス ニングツール)	①機械加工 ・加工材質=SC、SCM、アルミ、SUS ・ロット10～500コ	NC旋盤 マシニングセンター NCフライス盤	* 確実な品質保証が出来、 部品の立ち上げやコスト ダウンにおいても協力して 実施していける企業を 求めている
		②射出成形加工(金型製作を含む)	射出成形機(100t～300t)	
		③表面処理加工 (焼入れ、Nico鍍金、焼付塗装)	焼入れ装置 Nico鍍金装置 焼付塗装装置	
103	土木建設機械部品 鉱山機械部品	①機械加工～製缶加工 ・300mm～800mm 板厚1.6～10t中心 ・加工材質=SS400、SM490A、60K鋼 WELDOX700、S45C SCM415、SCM420 SCM440	NC旋盤、NCフライス盤、横中ぐり盤、 立型・横型マシニングセンター、 複合加工機、製缶加工設備一式	* 短納期・小ロット対応可能な 企業(出来ればISO取得企業)
		②アルミダイカスト鑄造加工(金型 製作を含む)～熱処理 ・300口大～800口大 ・加工材質=AC4C-T6	コールドチャンバーダイカストマシン	
		③FC・FCD鑄造加工～機械加工 ・300口大～800口大 ・加工材質=FC250、FCD	鑄造設備一式	
		④ギア、ブレーキライニング焼付け加工 ・φ700～φ800		
104	産業機械用ジョイ スティック コントロールレバー  部品	①プレス加工[単発・順送](金型 製作を含む)～バレル研磨～溶接加工 ・加工材質=S45C、SUS304 板厚1.0～1.6t ・月100～300コ	パープレス、順送プレス バレル研磨機 各種溶接機	* 安定した品質 * 短納期での対応 * 大阪近辺 * コスト * 少量生産への対応
		②ハーネス加工(車載用) ・矢崎、JST、モレックス、住友電装 AMP等のメーカーのコネクタ加工	左記メーカーのコネクタ端子用のアプリ ケータ ハーネス加工設備一式	