

平成29年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

No. 1

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
1	冷間ロール成形機 ・造管機	設計～部品加工～組立 ・設計～組立の一貫作業又は部品加工だけでも可 ・SS、SC、FC、SKD ・多品種少量	旋盤、マシニングセンタ、五面加工機 縦・横フライス盤、円筒・内面研削盤、 放電加工機、ワイヤーカット	* 多品種少量生産に対応できる工場
2	ガス供給機器の 部品	①ダイカスト鑄造加工～機械加工 ・鑄造から切削まで一貫して取りまとめ いただける企業(外注可) ・φ20～φ50、85×150×300程度 ・ADC12	コールドチャンパーダイカストマシン (350tまで) NC旋盤、フライス、 マシニングセンタ	* 品質・コスト・小ロット
		②射出成形加工 ・POM ・金型から(外注可)	射出成形機(50t程度)	
3	化学原料製造 プラント 攪拌機・粉砕機 等も含む	設計～製缶加工～機械加工～現地工事 ・攪拌機・粉砕機・タンク等の製造 も含む ・材質 鉄・ステンレス	溶接機等製缶設備一式 マシニングセンタ・旋盤・フライス 五面加工機、塗装設備	* 化学プラントの設計～ 製造～据付を一貫して出来 る企業を希望
4	①省力化機器・ 専用機	①設計～製作～組立～現地据付～調整 ※機械設計(構想設計・詳細設計) 機器製作、機械組立(組立・ 調整・現地工事)の一貫対応でも 一部工程のみの対応でもよい	CAD等(2D・3D)、NC旋盤、 マシニングセンタ 五面加工機 板金加工設備一式	* 設計・製作・組立・現地据付 * 調整全般等幅広く対応できる 企業様であれば尚良い
	②制御盤	②設計～製作～組立 ※電気設計、制御盤製作、盤内電気配線 ・組立の一貫対応でも、一部工程 のみの対応でもよい		
	③ロボット	③ロボットの動作プログラム製作		
5	自動車、医療用、 OAの各種ばね ・線ばね ・板ばね ・絞り インサート成形品	①プレス加工(絞り) ・金型から(外注可) ・SUS、SPCC、ピアノ線など	プレス機(150t以上)	* プレス(絞り)加工 (板厚1mm以上を精密に加工でき、 熱処理設備を保有していること) * スプリング加工 (線径φ10mm以上が加工可能) * また、売却型で対応できる 金型加工企業も探しています
		②スプリング加工 ・ばね材	コイルマシン (線径φ10以上の加工機)	
		③インサート成形加工 ・ロータリー成形、フープ成形	インサート成形機 (縦型ロータリー成形、フープ成形)	
6	表面欠陥検査装置	①PCアプリケーション～C++、C#、 HALCON、通信・画像処理	左記 電子回路・制御設計設備、 電気関係組立工具一式	* QCDS対応の企業
		②画像処理ボード～ FPGAの回路設計、製作 ・Coaxpressインターフェイス でのラインカメラ制御 ・C、Linkインターフェイスでの ライオンカメラ制御。 ・USB3.0の制御。		
		③制御盤の板金、塗装、組立、 電気配線 ・1000～1500×1500～2000×1000大 ・SPCC 板厚0.5t前後		
①～③とも単品	①～③とも単品	シャーリング、プレーキプレス、 レーザーorタレットパンチプレス、 各種溶接機、板金加工設備一式、 焼付塗装設備一式、電気配線設備一式		
7	工作・産業・ 機械部品	①機械加工～表面処理 ・研削加工は円筒、センタレス、内径 ・メッキは三価クロメート、 ニッケル、クロム、ニッケルクロム ・SS、SCM、SC、SUS、真鍮、アルミ チタン ・単品～1,000ヶ程度 ・φ3～φ100程度(特にφ20前後)	NC旋盤(チャックワーク仕様) カム式自動旋盤、各種研削盤 NC複合旋盤(パーフィーター仕様) マシニングセンタ	* QCDで相談にのって頂ける 仕入先 * 材料入手から完成までできる 仕入先 * 表面処理・熱処理・研磨加工 溶接加工などの外注対応可
8	・繰り出し装置 ・巻取り装置 ・乾燥炉 などのユニット装置	製缶・板金加工～機械加工 ～表面処理～組立～出荷業務 ・SS400、SUS304、アルミ ・上記加工を一括して対応できる企業 (外注を使い取りまとめできる企業) ・4m×6m×2m～8m×25m×3mまで ・組立作業者がいること	製缶・加工設備一式 各種機械加工設備 天井クレーン 組立工具、治具、各種測定機 など	* 機密保持 等の遵守 * 納期の厳守 * 加工部品の検査体制
9	①自動車メーカー 向けライン部品 ②油圧・空圧・ バルブ部品	①②機械加工 ・鉄、SUS、アルミ ・最大1000角程度 ・油圧部品φ200以下 ・一部溶接加工あり	NC旋盤、マシニングセンタ 門型マシニングセンタ 溶接機 パーフィーター付NC旋盤	* 新しい仕事に意欲的に 取り組んで頂ける企業 * レスポンスの良い企業
	③工作機械部品	③製缶加工～機械加工 ・鉄、SUS、アルミ、鍛造品、 FC、FCD		

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
10	エアーツール部品 電動工具の ケーシング ※大半はハンド ツール	①エアーマーターのローターの外径、側面の研磨 ・ニッケル・クロム鋼 ・寸法精度 1μ 表面粗さ6.3s ・ロット300~500	円筒研削盤 φ20~120×L40~150	* 品質・納期・安価
		②エアーマーターの本体等のアルミ鋳造~機械加工 ・AC4C-T6、AC7AF ・ロット50	砂型鋳造機 (F1)、 NC旋盤等 横マシニングセンタ	
		③金型~樹脂成形、加工 ・ナイロン6 (ガラス繊維入り) ・ロット500	熱可塑性射出成形機200トン等	
		④ACモーター、DCモーター製作 ・ロット200~300台	モーター製作設備一式	
		⑤熱間型打鍛造 ・金型から、後工程のシェーピングは再外注可能 ・単重300g~1.5kg	エアハンマー300トン	
11	産業機械部品	機械加工~焼入れ~溶接加工 ・ステンレス、アルミ、鋳物 鉄、樹脂 ・焼入れ・溶接等は、外注でも可	マシニングセンタ、NC旋盤 円筒・平面研削盤、アルゴン・アーク溶接機 焼入れ (高周波・真空焼入れ等)	* モノづくり専門商社 * 単品、小ロット、短納期を材料~表面処理まで対応 * 検査体制まで整っているほうが望ましい
12	自動車部品 ・クラッチカバー ・クラッチプレート ・リテーナ など	①プレス加工 ・SPHC、SAPH440など ・基本金型は支給 ・抜き加工、絞り加工	単発プレス機 (1000 t 以上) トランスファープレス (1500 t 以上)	* ISO9001取得企業であること * 品質管理がしっかりしている企業
		②ダイカスト鋳造~機械加工 ・ADC12 ・金型から (外注可)	コールドチャンバーダイカストマシン (250 t 以上) NC旋盤 (6インチ以上)	
13	自動車用オートマチック トランスミッション の構成部品	機械加工~歯切加工~研削加工 ・各単体加工のみでも可能 ・SS、SCr、SCM、SNCM、S45C、SUJ2、SK等 ・各加工で外注可 ・φ5~13×L150~300程度	CNC旋盤、ブローチ盤、ホブ盤 平面研削盤、円筒研削盤 内径研削盤、ギヤシェーピングマシン センタレス研削盤	* ISO9001、18001を取得している事 * 量産加工 (10,000コ/月以上)の加工実績がある事 * 精密部品加工の実績があること (LAであれば±20μ、GRであれば±3μ公差)
14	化粧品ボトル・ キャップ	・成形加工~加飾 ・ロット 1万個以上 ・PP、PE、ABS、PET、AS	多層ダイレクトブロー成形機 200mm 2軸混色射出成形機 180 t 蒸着装置、スパッタリング、パータイプ・スピンドルタイプ塗装ライン、 NCスクリーン印刷機、超音波溶着機	* 二重扉の作業環境 * 引き取りと納品便が有る事 * 製品のトレーサビリティ * 無償支給部材は毎月棚卸
15	鍛造素材 ・歯車 ・ベアリング ・ブロック など	機械加工 ・鍛造素材の荒加工、完品加工 ・SC、SCM、SUS、アルミ ・鍛造素材は支給いたします	フライス、マシニングセンタ 角物：100kg程度から企業の能力に応じる NC旋盤 丸物：φ150から企業の能力に応じる	* 小ロット、大ロット品の対応 * 薄肉厚品など難加工対応
16	自動包装机 一般産業機械	①設計 (又は図面支給)~製缶~ 機械加工~組立 ②機械加工のみでも可能 ・単品 ・1000角以内の小~中物、 ・長尺物は2000×3000程度 ・SS・SGD400 (60%)、SUS (30%)、 アルミ (10%)	NC・汎用旋盤、NC・汎用フライス マシニングセンタ、プレナー スロッター、ワイヤーカット放電加工 溶接機 (交流アーク、Co2半自動、TIG、 MIG、YAG)、製缶設備一式	* 電子発注の為Web環境必要 * 精度は中級程度、コスト重視 * フライス、旋盤、溶接設備を所有している企業を優遇
17	圧カタンク・ 熱交換器 架台・パネル	製缶加工~塗装 ①圧カタンクは2気圧程度 ・第2種圧力容器認定工場 ・熱交換器は設計~製作の一貫加工 ・大きさ 200φ~700φ×3,000mm ・材料 鉄・ステンレス	ベンディングロール 溶接機等製缶設備一式 油圧プレス500 t (あれば可) 焼付塗装設備 (外注可)	* ボイラー溶接免許
		②架台・パネル ・架台は幅1m×高2m×長1m ・パネルはカバー類 ・材料 鉄・ステンレス		
18	半導体装置部品 フレーム プレート	①製缶加工~機械加工 ・単品 ・2000×2000×MAX1000~1500サイズ ・SS 16 t 前後	製缶設備・溶接設備一式 マシニングセンタ	
		②機械加工 ・単品 ・MAX1000×1000×9~20 t ・SS、AL	五面加工機、立マシニングセンタ	

平成29年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

No. 3

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
19	各種バルブ部品	①樹脂切削加工 ・MCナイロンがメイン ・手の平サイズの丸・角物	NC旋盤、NCフライス盤 マシニングセンタ 他	* 短納期対応、価格安価、品質良好ならありがたいです * ①②③④単品
		②切削加工～研削加工 ・SS、SUS他 ・手の平サイズの丸・角物	NC旋盤、NCフライス盤 マシニングセンタ、 研削盤(平面、円筒他)	
		③板金加工(カバー、治具類) ・SS、SUS 1.0～12t ・小物～4×8尺サイズ	シャーリング、プレーキプレス、 タレパンカレーザ加工機 YAG、TIG、CO2半自動溶接機	
		④製缶加工(架台、丸タンク他) ・架台はSS、タンクはSUS304 ・タンク溶接後の酸洗すること ・タンクは600～1000φ×2000L以内	製缶・溶接設備一式	
		⑤鋳鋼用木型製作 ・松、杉材 ・MAX1200角大 ・20～30個/月	木型製作設備一式	
		⑥バルブ組立・調整～水圧試験 ・MAX両手サイズ大 ・水圧試験は、600kg/m ² 程度 ・数十台/月	組立・調整加工設備、水圧試験機	
20	モーター用巻線機部品	機械加工 ・SC、アルミ、ステンレス 銅、SK ・単品(1～5) ・サイズ 手のひら～両手でもてる範囲	NC旋盤 汎用旋盤 NCフライス 汎用フライス マシニングセンタ ワイヤーカット 平面研削盤 *上記の機械を全て保有しなくてもよい	* やる気 * 短納期対応 * 低コスト
21	①食品機械部品 産業機器部品	①機械加工 ・SS400、SUS304、AL5052、AL2027 他合金鋼、非鉄合金 ・単品 ・平面、縦・横、丸物	NC旋盤 マシニングセンタ 五面加工機 フライス盤他	* 精密機械加工が可能であること * 精密板金加工が可能であること * 架台の切削・穴加工が可能であること * 焼付塗装が可能であること (上記のいずれかの工程が、小物、中物、大型の分野で得意な企業)
	②架台、フレーム カバー	②製缶・板金・溶接加工～ 表面処理(外注可) ・製缶と板金 単体加工も可 ・SS400、SPCC、SPHC、SUS304 AL5052、AL2027、他合金鋼、非鉄合金 ・単品 ・架台・フレーム 6,000×3,000 ・カバー 1,800×900 ・表面処理は、焼付塗装、粉体塗装 メッキ	レーザ加工機、プレーキプレス タレパン、シャーリング 他製缶・板金設備一式 Co2半自動溶接機、Tig溶接機他 YAG溶接機 塗装設備(焼付塗装、粉体塗装)	
22	レーザ加工機部品 産業機械用架台 (2,400×4,100程度) ベースプレート 吸着プレート (ジュラコン+金属)	製缶～機械加工、研削加工 (製缶加工のみでも可) ・材質: SS、SUS304、SPCC、アルミ 銅、スーパージュラコン ・単品～100程度 ・小物の機械加工品もあり ・吸着プレートは、600～800×1500 大で、表面を1.6S程度の粗さで研削	五面加工機、横中ぐり盤、NC旋盤 門型マシニングセンタ、NCフライス盤 ワイヤー放電加工機、平面研削盤 製缶設備一式	* 常にQCDの追及をされている企業
23	油圧機器部品	機械加工 ・鋳鉄の旋盤及びマシニング加工 ・FC、FCV、FCD ・1～50kg程度	NC旋盤、マシニングセンタ 三次元測定機、コントローラ、粗さ計は必要 (真円度測定機あれば尚良い)	* 1/100mm台前半の真円度・同軸度 Ra0.4以下に対応できる * 1個～数個/lotでも対応できる * 100～500ヶ/月でも対応できる * 社員数最低30人以上
24	①貫流ボイラ・ 耐圧部	①溶接加工(組立) ・φ1,000×2m程度 ・耐圧部本体の溶接組立 ・SS、STPG ・ボイラー溶接士の資格必要	各種溶接機	* QCDのバランス
	②貫流ボイラの ケーシング	②板金加工～焼付塗装加工 ・t1.0～1.6(一部t3.2) ・自社で焼付塗装までできる企業歓迎 ・SS、SECC	板金加工設備一式 各種溶接機 焼付塗装ブース(塗装は外注も可)	
	③タンク	③製缶加工 ・小物から大物まであり ・SUS304 ・加工後の焼き取りまでとりまとめて お願いします	製缶加工設備一式	
25	自動車用プレス 板金部品	プレス加工(溶接加工) ・自社でスポット溶接やプロジェク ション溶接までできる企業歓迎 ・自動車用薄板 ・板厚t0.5～t2.0	メカプレス機80t以上 (小物から大物まであり) スポット溶接機 プロジェクション溶接機 ※溶接機はなくても可	* 2,000～30,000個/月に対応 * 自社にて製品造り込み、 精度保証、日常管理ができる事 * 自動車用プレス板金部品の 受注実績がある事
26	①各種制御盤 ・分電盤	①設計～製作～検査 ・電気設計から製作や、当社仕様書により 筐体から設計・製作いただく等あり ・板金加工など外注可	板金加工設備一式 天井クレーン(大物に対応、必須ではない) 電気試験設備(必須ではない)	
	②制御盤関連 ソフトウェア	②設計～製作・デバッグ		

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
27	液晶・半導体・ 電子機器等部品	①機械加工 ・SUS304、SS、SC、アルミ ・2~300φ×2000L以下 ・2000角×9~15t ・多品種少量	マシニングセンタ、NCフライス 旋盤(CNC、NC)、研削盤(円筒、平面) ワイヤーカット放電加工機あれば可	* 弊社の要望する品質に対応 頂ける企業様 * この様な加工は得意なので、 コスト的に負けないアピー ルをして頂ける企業様 * 決められた納期通りに対応 頂ける企業様
		②製缶~機械加工 ・架台、フレーム、ブラケット類 ・平均2000~3000大 ・丸物、角物、装置類あり ・材質:SS、SUS 数量:単品	製缶設備一式、マシニングセンタ 他	
28	鉄道信号 システム部品	板金加工 ・架の筐体 (1,200×500×2,400) ・板厚 t 2.0、t 2.3、t 3.2 ・内部部品点数:約90点程度 ・マスキングテープ処理あり ・SECC (一部SUSあり) ・塗装処理あり (外注可)	板金加工設備一式 各種溶接機 (一部溶接加工あり)	
29	半導体・液晶装置用 セラミック製品	研削加工 ・磁器は弊社より支給します ・アルミナ (A1203)、SiCなど	グライディングセンタ マシニングセンター、万能研削盤 ロータリー平面研削盤、平面研削盤 三次元測定機 ※すべての設備がなくても可	* セラミック加工の実績ある 企業
30	スプレーノズル 等部品	①ステライト肉盛溶接加工 ・SUS材シール面への肉盛	アーク、ガス溶接機	* 品質保証協定を結び、図面、 製品の管理がなされており、 秘密保持が確実に行われ、情報 が外部へ流出されないこと * 納期管理ができること
		②樹脂切削加工 ・材質:PTFE、PVC、PP他 ・小指~2Lペットボトルサイズ	マシニングセンタ、NCフライス 旋盤(CNC、NC)他	
		③機械加工 ・材質:ハステロイ、ステライト、 インコネル	マシニングセンタ、NCフライス 旋盤(CNC、NC)、型彫放電加工機 レーザー切断機 他	
		④パイプ加工 ・切断、ネジ切、曲げ、溶接 ・材質:SUS304 8A~20A ①~④とも多品種少量	パイプ加工機、パイプベンダー TIG溶接機	
31	建設機械部品 産業機械部品等	鋳造加工~機械加工 ・100kg/個~500kg/個程度のもの ・5kg/個~10kg/個程度も対象 ・FC、FCD (450がメイン) ・小ロット中心 ・機械加工は外注可 (自社で出来れば尚良い)	鋳造設備一式 (自動ライン、 自硬性工場) 機械加工設備 (旋盤、フライス、 マシニングセンタ他)	* ISO取得は必須 * 品質保証を自社内で最低限 できる事 (QC工程表、検査 成績書、ミルシート等要 提出) * QCDを徹底管理できている * レスポンスの速さ
32	リサイクルセンター 等のプラント機械	①コンベア・架台等の設計~製缶~ 据付の一貫加工 * 据付場所は全国	製缶・機械加工設備一式 加工材はSSが主	* 地方自治体向工事が主体の 為、官公庁対応の実績があ れば尚可 * 工事については、建設業 許可要
		②操作盤・配電盤等の電気計装設備 の設計~製作~据付の一貫加工	操作盤等製作設備一式	
33	①架台 ベースフレーム ②ブラケット タンクなど ③平歯、カバー ボスなど ④シャフト ブロックなど	①製缶加工~機械加工 ・SS材中心	五面加工機、定盤、溶接機など	* 品質・価格・納期に対して 常に意識をもたれている企業 * 多品種少量 (一部量産品あり)
		②板金加工 ・SS、SUS304	レーザー加工機、プレーキプレスなど	
		③射出成形加工 ・ABS、PP、POM ・金型から	射出成形機 (100 t 程度まで)	
		④機械加工 ・SS、SUS、AL、POM、MCナイロン	NC旋盤 (最大φ200) マシニングセンタ (最大1000程度) フライス	
34	ディーゼルエンジン用 ポンプ部品	①機械加工 ・鋳造品 (ADC12、AC2B、FC) ・小ロット対応	NC旋盤 (φ200~φ300程度) マシニングセンタ (500角程度)	* 品質管理部門がある QC工程表、検査基準書等の 書類作成・対応ができる 企業
		②機械加工 ・SS、S45C ・20,000/月前後の小物加工	NC旋盤 (φ100程度) NC自動旋盤 (φ20前後)	
		③アルミダイカスト鋳造加工	コールドチャンバーダイカストマシン (350 t 以上)	
35	液中膜部品	①射出成形加工 ・金型から (外注可) ・ABS、PVC	射出成形機 (100 t ~850 t)	* 量産対応ができる * 品質管理 (工程内・出荷検査等) 体制が整備されている * VE・CD提案ができる (製造 現場で打ち合わせができる) * 生産性向上等改善活動に 積極的である
		②押出成形加工 ・金型から (外注可) ・PVC	押出成形機	
		③ゴム圧縮成形加工 ・金型から (外注可) ・EPDM、NBR	圧縮成形機 (~350 t まで)	
36	①ジブクレーン用支柱 天井吊用支柱 ②ブラケット等の 機械加工品	①板金加工 ・最大φ360×4m程度 ・鉄、ステンレス	レーザー加工機、プレーキプレス クレーン、各種溶接機 など	* 多品種少量、不定期発注に 対応いただける企業を希望 いたします。
		②機械加工 ・鉄、ステンレス ・手の平サイズ中心	旋盤、フライス盤、ボール盤	

平成29年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

No. 5

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
37	監視制御盤の 筐体及び基板等	①板金加工(大型~小物~精密) ・(大型~小物~精密)は単体の加工でOK ・鉄、ステンレス ・大型は最大2000角程度、溶接あり	レーザー加工機を含む板金加工設備一式 (大型の板金加工のみ各種溶接機が必要) トラック	*品質・納期・価格の全てに おいて弊社の各担当者との コミュニケーションを取り ながら、お互いにとってプラス になる商品と情報の提供を お願いします。
		②基板実装~組立~検査 ・設計できる企業歓迎 ・基板はLサイズまで ・鉛フリー半田	半田装置などの基盤実装設備 各種検査機	
38	送風機部品 ①軸 ②軸受ケース	機械加工 ①150φ×2,000ℓ~400φ×5,000ℓ ・材質:S45C ②700φ×300~800φ×500程度 ・材質:FC200、FCD450で支給 ・加工取り代は5~10mm ①②とも月20個程度	旋盤(汎用、NC)、スロッター、 キーシター、ボール盤 フライス盤(汎用、NC)orマシニングセンタ 研削盤(円筒、内面)	*短納期・品質・価格対応 *今回は主に150φ以上、 2,000ℓ以上の軸を加工して いただける企業を探したい *研削の精度は▽4つ程度
39	液晶ガラス基板の 焼成用炉体カバー	板金加工 ・MAX3000角 ・SUS430 主体は1.5t ・抜き、曲げ、定板ともに5×10尺が 加工できること	レーザー加工機(5×10尺)、 ブレーキプレス(L3000~4000、220トン)、 タレットパンチプレス、シャーリング、 TIG溶接機	*納期・品質・価格 *溶接はJIS資格有り尚良い
40	産業用機械部品	①機械加工 ・SUS ・手の平サイズ中心	NC旋盤、フライス マシニングセンタ	*少ロット、短納期対応、 品質問題時の対応力
		②板金加工~溶接加工~組立 ・SUS、SPCCなど ・部品加工から組立まで幅広く案件あり (単体加工や外注使用による一貫製作可)	板金加工設備一式 各種溶接機	
		③ダイカスト鋳造及び砂型鋳造 ・アルミ ・金型から	コールドチャンパーダイカストマシン 砂型鋳造設備一式	
		④鋳造加工~機械加工 ・FC、FCD ・単重10kg~20kg程度 ・機械加工は外注可	鋳造設備一式 機械加工設備	
41	自動車部品 等	機械加工 ①φ20以下の精密切削加工 数量(5,000~10万/月) ②φ20~φ50までの精密切削加工 数量(2,000~3万/月) ・鉄、SUS、CU 他	NC複合自動旋盤(φ2~φ50) NC自動旋盤 マシニングセンタ 研削盤(センタレス・円筒・内面)等	*品質・コスト・納期の 充実した取引先 *材質に問わず2万~5万/月に 対応できる取引先 *自動車部品において実績の ある取引先
42	配電盤・制御盤	板金加工~塗装加工~ 配線作業・組立て ・設計は当社で行います ・各単体のみの加工でもOKです ・塗装(焼付、ウレタン、粉体など)	タレットパンチプレス、レーザー加工機 各種溶接機、クレーン2.5t 圧着機(0.5sq~325sq)、半田装置	*品質・価格・納期 *各加工を一貫して取りまとめて いただける企業歓迎します。
43	自動車部品メーカー ・航空機メーカー向け の各種部品(ブッシュ ピン・ドリルプレート) 治具・ゲージ等 金型部品(プレス・ プラスチック・ダイカスト)	機械加工 (切削・研削・ワイヤカット・放電) 材質:鉄・非鉄金属 小物~中物 一品一様 単品(1ヶ~数個)	マシニングセンタ NC旋盤 各種研削盤(成形・ジグ・平面・内面・ 円筒) ワイヤカット放電加工機 放電加工機	*品質保証 *QCDCIに取り組んでいる企業
44	各種プラント機器 (製鉄所・化学 プラントなど) ・鋼構造物 ストラクチャー ・産業機械部品 ・環境・電気 エネルギー設備	製缶加工~機械加工~据付工事 ~配管工事~保温工事 ・材質:SS、SUS ・一貫して取りまとめる企業 ・単体の加工も可 ・大型製缶品対応は必須ではない	製缶加工設備一式 機械加工設備一式(大型部品もあり) クレーン(5t以上要する場合もあり) 塗装ヤード、仮組ヤード 組立場所、保管用地 ※左記加工が対応可能な設備	*自社で品質、工程管理が できる企業を優先 *短納期・低コスト・高品質 対応可能な企業 *陸送可能な程度の大型 製缶品も対応可能な企業 *溶接技術に優れた企業 (現場溶接・工場溶接) *現場施工(出張工事含む) 対応可能な企業も併せて 希望
45	各種プラント設備 ・塔槽類 ・大型熱交換器 ・ダクト・ヘッダー	製缶加工~溶接加工~機械加工 ・左記発注品に付帯する架台類・ 真空容器・圧力容器などの製作 ・ステンレス鋼塔槽類(板厚4~16mm程度) ・炭素鋼塔槽類(板厚4~32mm程度) ・塔槽類のサイズは大小様々	天井クレーン ベンディングローラー ターニングローラー、ポジショナー レーザー切断機、各種溶接機 五面加工機、長尺旋盤	*ボイラー溶接士が社内にいること *第一・二種圧力容器の認定がなく てもよいが、認定のある企業 歓迎します *官庁案件対応実績や民間案件に おいては科学系、医薬系、食品系 石油化学系等の各プラントへの 納入実績があることが望ましい
46	精密機器部品	①機械加工(樹脂切削も一部あり) ・SS、SUS、アルミなど ・小物で寸法・幾何公差シビア ・丸、角物	NC旋盤、立、横マシニングセンタ その他金属加工機械	*加工の可否や、単価・納期 等のやり取りをレスポンス 良くして頂ける企業を探し ています。
		②製缶・板金加工 後工程の機械加工なお良 ・ブラケット類 ・300ミリ大程度 ・SS 10~12t	製缶溶接設備一式	

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
47	電池収納箱	製缶・板金加工～組立・溶接加工 ～塗装(自然乾燥) ・SS400、SPHC(一部SUSもあり) ・少量・短納期 ・短納期の為、自社で塗装できる ことが望ましい	製缶・板金加工設備一式 塗装設備 t 2.3～4.5mm程度 30kg前後から100kgを超えるものまであり	* 品質・価格・納期 * 納品は納入時間帯指定あり
48	①マグネット ホルダー用ヨーク	①機械加工 ・SUS430、ロット1～10 ・φ24×5	NC旋盤、マシニングセンタ NCフライス、面粗度計 他	* 接着面の粗度荒く12.5a及び 6.3a(基本は1.6a)
	②樹脂加工品	②曲げ加工 ・塩ビ、PP ・筒状、板状(±0.03～0.05以内)	関連設備一式	* 筒状: ロット50～100 板状: ロット20
	③秤量機額盤	③切断～穴あけ～溶接～塗装加工 ・塗装仕様: 3種ケレン 下塗り1回(15μm以上) 上塗り1回(フタル酸系樹脂15μm以上)	製缶加工設備一式	* 1台/回、5台/年程度 * 分解構造、10t車に積載 できるサイズが主
	④トラックスケール部品 ⑤荷重検出台部品	④⑤製缶加工～機械加工～塗装 ・一部外注可 ・④8,000×3,000 t9～12 ・⑤1,000×650(アングル材)、t9	製缶加工設備一式 機械加工設備 塗装設備 等	* 1～3台/月
	⑥検定水槽	⑥曲げ加工～接着加工 ・黒塩ビ(艶消し) ・φ196(T3)×200(±0.03～0.05以内)	関連設備一式	* ロット100個/年1回
49	船舶居住区の 艙装品 ・電気台、手摺 階段、ハシゴ等	製缶・溶接加工～自然乾燥塗装 ・SS、SUS 2～6t ・加工組立サイズ50×30～3500×700 ・多品種少量 ・塗装はアクリル、エポキシ系	交流アーク、TIG溶接機 ブレーキプレス 他製缶設備一式 塗装装置	* 品質・コスト・納期でバラ ンスのとれた企業様
50	・バルブアクチュ エータ ・真空ポンプ 部品	①機械加工 ・φ3～φ100程度の丸物加工 ・～□500の角物加工 ・FC、SS、AL、SUS等(支給します)	旋盤、フライス マシニングセンタ、各種研削盤	* QCDとも安定継続ができる事
		②ダイカスト鋳造～機械加工 ・ADC12 ・金型から(外注可) ・鋳造後の機械加工は外注可	コールドチャンバーダイカストマシン (300t程度まで) 機械加工設備一式	
		③鋳造加工～機械加工 ・FC、FCD ・単重20kg程度 ・鋳造後の機械加工は外注可	鋳造設備一式 機械加工設備一式	
51	精密機械部品 治工具、金型部品	①製缶・板金加工 ・SPCC、SS400 6～20t ・100～1000角程度のブラケット類 ②機械加工～熱処理・研磨・ 表面処理・メッキ ・S45C、SS400、SCM、アルミ、樹脂他 ・コレット、シャフト、ドローバー等 ・ワークベースは650程度まで	製缶・板金設備一式 NC旋盤、NCフライス盤、マシニングセンタ 平面、治具、プロファイル研削盤 ワイヤーカット放電加工機、五軸加工機 他	* (材料調達～機械加工～ 熱処理、表面処理～製品 検査) 全対応が希望 * φ250以上の加工治具の対応 できる企業歓迎
52	① バネ製造機械部品	①機械加工 ・小物から2m角程度の部品があるので、 設備能力に合わせて相談下さい ・SS、SC、SCM、FC250など ・多品種少量	NC旋盤、フライス マシニングセンタ、横中ぐり盤 五面加工機 など	* 短納期 (納期の管理がしっかりして いる企業)
	② バネ加工用工具	②機械加工～ロー付け溶接 ・工具鋼、超硬など ・レーザー刻印まで	NC旋盤、フライス、マシニングセンタ 放電加工機、ワイヤーカット放電加工機 平面・円筒研削盤、プロファイル研削盤 レーザー刻印機	
53	工作機械部品	①機械加工(切削、研削) ～熱処理(焼入れ)～表面処理 (高周波、パーカー)～仕上げまで ・上記の加工、一部外注対応可能 ・丸・角物中小部品(中物部品は、 500[φ or □]×L・H=500mmまで) ・摺動部は100×1000×20もあり ・小物部品は、手のひらサイズ ・材質: SS、S45C、SCM440、FC、BC	NC旋盤 立型・横型マシニングセンタ 平面研削盤、内面研削盤、円筒研削盤	* 材料手配から熱処理、 表面処理、仕上げ加工まで 一貫して行なえる企業
		②製缶・板金加工～機械加工～塗装 ・材質: SS、SPCC他 ・例1000×500大 ・塗料はエポキシ系の自然乾燥	製缶板金設備一式、マシニングセンタ 塗装ブース、スプレーガン	
54	①シール・ ラベル	①印刷加工 ・オリジナルシールの製作	インクジェット印刷機 テープ貼り、カット、ハーフカットなど	* ISOもしくはISOに準ずる 品質管理体制が確立している事 * 試作・量産が可能なこと
	②③ 自動車用銘板 など	②押出成形加工(ゴム・樹脂) ・ゴム、樹脂どちらかの単体加工 ・金型から(外注可)	押出成形機	* 少量発注(数百、数千)と単価 が安く対応できる事
		③切削加工～プレス加工 ・ゴム、樹脂の各種材料	ウォータージェット切断機 レーザー加工機、プレス機 など	* 小回りがきき、様々な提案が 可能な事
	④ 建築資材関連	④大判プレス加工 ・樹脂フィルム、粘着テープなど ・1,000×2,000など	大判プレス機、スパーカッター テープ貼り、カット、ハーフカット	
55	・絶縁物 ・耐火材	機械加工 ・絶縁物(ヘミサル・ミオレックス ガラエポ・ペークライト) ・耐火材(煉瓦・キャストブル等) ・材料支給も可 ・ロット1～10程度	マシニングセンタ、汎用・NC旋盤 フライス盤、ボール盤	* 少ロット対応が可能である

平成29年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

No. 7

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
56	精密機械部品	機械加工、樹脂切削加工 ・単品～小ロット ・SS、SUS304、アルミで80%、 樹脂(ガラス繊維入り含)で20% の加工比率	NC旋盤(チャックワーク100φ程度) 立マシニングセンタ(X800×Y600程度)	* QCDの管理
57	避雷針関連設備全般	① 鋳造加工 ・FC ・中ロット中心	鋳造設備一式(手込砂型鋳造)	* 多品種・少ロットを短納期 で対応できること * 自社以外の協力工場とネット ワークを有すること * 納期対応が確実であること
		② 熱間鍛造加工 ・銅・黄銅・アルミ ・金型から(外注可)	熱間鍛造機 (500t程度の設備があれば尚可)	
		③ 機械加工 ・銅・黄銅・アルミ ・φ30程度が中心	NC自動旋盤	
58	バスケット メッシュフィルター 電磁波シールド製品 ヒートシンク	① 金網を利用した熱処理用治具、 洗浄バスケットの製作	金網製造機、曲げ機、溶接機、脱脂、 洗浄、表面改質	* 品質システムに対応可能 な工場 * ファイバーレーザー溶接や ユニークなかしめ方法など 最新の加工技術に注目
		② 金属メッシュフィルターの製作 材質: 鉄、ステンレス、銅合金、 アルミ、チタン、耐熱材料		
		③ 電磁波シールド製品 シリコン、ゴムシートの抜き及び 接着加工	トムソン機、接着機	
		④ ヒートシンクの製作 材質: アルミ	マシニングセンタ、研削盤	
59	砂等の貯槽、架構 ダクト類 エプロンパン スクリュコンベヤ バケットエレベータ 等の搬送機械 特に砂用バケット エレベータ	① 製缶加工～機械加工 ～機械組立～塗装 ・熱処理あり ・一般構造用圧延鋼材など	天井クレーン 各種溶接機 ベンダー 各種工作機械(旋盤、中ぐり盤 等)	* 製缶加工のみではなく、 完成品の出荷業務まで ご協力頂ける企業との取引 を希望する * 製作図面は支給
		② 現地工事 ・弊社受注プラントの現地据付工事 電気配線工事 等		
60	① 洗浄装置など	① 板金加工～溶接加工～ 電気配線・組立て ・各単体の加工のみでもOK ・1m×1m×2m程度の大きさ ・SPCC、ステンレス等	レーザータレパン複合機、 レーザー加工機、タレットパンチプレス ブレーキプレス、CO2溶接機、 スポット溶接機、組立スペース	* 材料～加工、溶接～組立 まで一貫した生産体制や、 協業体制が整えられる企業
	② 船舶部品	② 耐熱塗装加工 ・重量800キロ程度 ・最大1m×2m×2m	塗装設備一式 (左記大物製品に対応設備)	
61	① 製缶品 (ダクト、架台等)	① 製缶加工 ・材質: SS、SUS 他	製缶加工関連設備	* 品質を維持しながら安価 であること * 地方へのネットワークが 豊富であること
	② モーター・ファン コンプレッサー ポンプ 等 の回転機器	② メンテナンス(整備) ・電動機の点検整備 ・クレーン点検整備 ・制御盤点検整備 含む	メンテナンス関連設備 等	
62	画像処理 医療機器 通信機器 など	① 精密板金加工(抜き・曲げ・溶接) ② パイプ加工(切断・穴あけ) ③ 表面処理(脱脂・切削油除去、脱脂・ ドレ) ④ ネジ組立加工 ・①～④まで自社で行える企業歓迎 (外注も可) ・SPCC、SECC、SUS、AL ・板厚平均1.0～2.0t	精密板金加工設備一式 塗装設備 組立工具一式	* コスト低減提案型とQCDの 管理が明確になっている 企業様、出来ればISO9000、 14000を取得希望
63	・巻取機 ・フィード装置 ・アキュムレータ ・乾燥機フレーム など	① 製缶・板金加工～機械加工 ～組立 ・各単体の加工のみでもOK ・SUS304、SS400 ・大小様々な製品あり	五面加工機、プレーナー 旋盤、フライス、マシニングセンタ ブレーキプレス、各種溶接機 他	* 価格、品質、納期
		② 製缶加工 ・5,000×2,500×2,000程度 ・ダクト・配管、フレームなど	製缶加工設備一式	
		③ 据付工事～電気配線工事		
64	印刷・製本機器 部品	① 板金加工～メラミン焼付塗装 ・1000角大、SECC 1t前後 ・カバー類	シャーリング、ブレーキプレス タレットパンチプレス、溶接機 トリロー式塗装ライン	* 小ロット対応が出来る企 業様
		② 歯切加工～無電解ニッケルメッキ ・メッキは再外注可 ・掌サイズ、S45C、AL他	ホブ盤	
		③ 機械加工 ・AL、SS400等 ・500×100程度大	NCフライス盤又はマシニングセンタ	
		④ 機械加工 ・SC、AL、SUS等 ・8～30φ×500～600L	NC旋盤	
		①～④とも小ロット(5～30)		

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)	
65	半導体検査装置 搬送装置 他	①機械加工 ・精密加工 単品 ・量産加工 ロット100~500程度 ・アルミ、SUS304、316、SS400、 S45C他、SKD、エンブラ 等	マシニングセンタ、NC旋盤、 ワイヤーカット放電加工機、NCフライス 平面研削盤(ロータリー式尚良) 三次元測定機	* 材料仕入れから塗装を含む 表面処理を一括で依頼したい * 小ロット短納期でも対応が 可能であること	
		②製缶・板金加工 ・フレーム、架台(1000×1000~2000) ・アルミ、SUS304、316、SS400等 ・架台は角パイプ、アングル、 チャンネル材	製缶板金設備一式、レーザー加工機 タレットパンチプレス、各種溶接機など		
66	ローラーシャフト類	①機械加工 ・外径φ4~φ80、長さ50L~2000L ・無電解ニッケル等表面処理あり ・ムク材及びパイプ材の仕様あり ・SUM、SUS、アルミ、真鍮、STKM等	旋盤、NC旋盤 円筒研削盤、内面研削盤	* 小ロット・多品種のご相談 が叶う企業	
		②ゴム成形加工 ・金型から(外注可) ・特に異形状の押出成形品 ・シリコン、EPDM、CR、NBR等	ゴム成形プレス機(60t~200t) 押出成形機(50tまで)		
67	包装用機械部品 ・スリッター ・リワインダー	①機械加工(研削加工を含む) ・シャフト最大φ100×2000L程度	NC旋盤、NCフライス、円筒研削盤 マシニングセンタ、複合加工機	* 品質、納期、価格の順で選定	
		②溶接+フライス加工 ・ブラケット ・手のひらサイズ~1000×600×1000	溶接機、NCフライス		
		①② ・材質:S45C、SS400 ・多品種少量			
68	基板固定用 ブラケット他	板金加工 ・板金加工~パルコートCT-3700処理 ~シルク印刷の一貫加工 ・ボスのカシメも有り (AL5052P) ・数量 年間 500~1,000	・タレットパンチプレス、レーザー加工機 ブレーキプレス、溶接機等 ・パルコート処理は外注でも可 ・板厚 1mm~3mm	* パルコート処理、シルク 印刷などまとめて加工でき る企業を希望	
69	①ウレタン製 多孔体スポンジ	①スライス加工~打抜き加工	関連設備		
		②ウレタン製 接着剤・樹脂	②混練・小分け加工		関連設備
		③粉体	③ブレンド・乾燥・粉碎・ふるい		関連設備
70	建築金物等部品 ・建材部品、 建材機構部品 ・インターホン パネル	①機械加工 ・鋳物、ダイカスト アルミ、亜鉛、真鍮 ・手の平~1500φ大	NC旋盤など	* 多品種少ロットに対応できる 企業歓迎します * 試作対応	
		②設計~板金加工~塗装(アクリル ・粉体)・バフ等表面処理~組立 ・SUS、SPCC他 板厚1t前後 ・一貫生産できる企業(機構部品の 設計協力)	板金加工設備一式 (レーザー加工機を含む)		
		①②とも多品種少量			
71	・半導体装置 ・食品関係・生活 用品装置など	①板金加工~溶接加工 ・小物から大物まであり ・試作から量産まで ・SPCC、SUS、アルミ、銅	レーザー加工機 タレットパンチプレス ブレーキプレス 各種溶接機	* 製品検査のデータを添付 対応して下さる事 * 見積り対応が迅速な事	
		②プレス加工 ・試作から量産まで ・SPCC、SUS、アルミ、銅 ・金型から(外注可)	単発・順送プレス機(200t程度まで)		
		③機械加工 ・試作から量産まで ・SS、SUS、アルミ	NC旋盤、マシニングセンタ		
72	産業用機器部品 半導体関連装置 部品	機械加工 ・SUS303、304、316L、AL5000系、6000系 一部鉄、真鍮、鋳鉄あり ・30~250φ、30~250角の掌サイズ ・数個~数百個ロットでリピート性有	NC旋盤6~10吋、NC複合加工機(あれば尚可) マシニング30~40#(インデックス付) 三次元測定器、面粗度計、 形状測定器(あれば尚可)	* 測定機器の保有含め、おお よそ自社で品質保証できる 企業→検査データ要提出 * 外観部品が多いので、傷な ど製品取扱いに理解のある 企業 * 交差穴付き製品も多いので、 バリ除去もしっかり行って 頂ける企業	
73	産業用機械部品	①機械加工 ・鋳造品の追加工 ・手で運べる範囲の大きさ ・組立~検査までできる企業歓迎 ・FC、FCD、アルミ、青銅、黄銅	マシニングセンタ(タテ・横) NC旋盤、NCフライス 等	* ロット10~100程度 * QCDに優れた協力工場を 探しています	
		②ロストワックス鋳造加工 ・ステンレス鋼など	ロストワックス鋳造設備		
74	真空機器関連部品 (シール面仕上げ) 一般産業機器部品 (幾何公差)	機械加工 ・AL7000系・6000系、 SUS304・316・303他 ・サイズ:小指大~3000角 ・多品種少量~リピート品	マシニングセンタ(立、五軸、門型五面) NC旋盤	* 品質・納期などの管理が されており、短納期対応が 可能な加工先様 * 納入先はユーザー直納か 当社茨城工場(潮来)	

平成29年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

No. 9

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
75	工業用熱処理炉	①製缶加工～②電気配線工事 ～③重量運搬・据付工事 ・①②③は単体加工の企業で良い 弊社で取りまとめできます ・単体重量2t～3t 製作総重量30t程度 ・SS、SUS	溶接機(アーク・アルゴン) ボール盤、プレーキプレス レーザー加工機 クレーン4.9t以上	*品質、価格、納期対応 *必要資格(溶接、玉掛け、 電気工事士等 客先構内作業 の為)
76	①農業向け ITセンサー部品 ②組込機器 (マイコン機器)	①設計(企画・デザイン)～ 射出成形もしくは押出成形加工 ・既製品を例にして設計から加工まで ・材質等も相談による ②プログラム開発(技術者派遣) OS: μITRON 言語: C言語 ※開発内容: 内部設計、プログラム設計など 経験: 3年以上	射出成形機もしくは押出成形機 (φ50×1640mm程度の製品をパーツごと にわけて成形いただきます) 三次元CAD 開発対象: アプリケーションプログラム ドライバ開発 スキル: ルネサスSHでの開発経験 構成管理スキル(サブバージョン) ネットワーク系スキル(TCP/IP等) WEB系スキル(HTML、JAVAスクリプト)	
77	電磁弁、電動弁	機械加工(シート面のキズや、 同軸・同心の維持が必要) 材質: 真鍮鍛造(材料支給) ロット: 10～100～1000 サイズ: こぶし程度	NC旋盤 マシニングセンタ *フォーカート又はインデックス等 あるとベスト	*柔軟な対応力
78	消化用ポンプを 搭載したパッケージ システムの筐体	板金・溶接加工～焼付塗装 (焼付塗装は外注対応可) 材質: SPCC 外観寸法 ①NP-C 2080X380X400 ②NP-N 2100X400X400 ロット: 10台程度 塗装色: 日塗工 A22-90B半ツヤ	シャーリング プレーキ 各種溶接機	*価格・納期・品質
79	レベルセンサの フロート部品	機械加工、もしくは板金加工 ・SUS304、316、316L ・外径27.2φ、内径25.2φ(+0.2、 0公差)×102.3φ(0、-0.2公差) 外径41.0φ(0、-0.2公差)、内径 39.4φ×143.3φ(0、-0.2公差) ・単品	機械加工の場合は、マシニングセンタ NC旋盤、 板金加工の場合は、ベンディングロール TIG溶接機、他	*品質、価格、正確な納期が 当社と合致していること。
80	温水器具水まわり部品 及びユニット品	①熱間鍛造加工 ・真鍮 ・金型から(外注可) ②機械加工 ・真鍮 ③パイプ曲げ加工～ロウ付け ・鉄管、ステンレス管、銅管 ・φ12.7、φ16 ④射出成形加工 ・PPS、POM 他 ・金型から(外注可) ⑤組立・ユニット組立 ・金属+樹脂成型品 ・検査設備を自社設計・製作できれば 尚良い	熱間鍛造機(300tまで) NC旋盤、マシニングセンタ タッピングセンタ、ボール盤 自動旋盤 他 NCパイプベンダー、端末機 ロウ付け機(黄銅ろう、Bcup-2) 射出成形機(50～150t) 電気ドライバー、リークテスター他	*製品品質保証体制が確立 されている事 *健全な経営状態である事 *引合いに対して前向きに 検討し、依頼元任せになら ない企業である事 *品質を第一に考え、自社の 保証内容が明確である事
81	自動車部品 自転車部品 釣具部品 など	①プレス加工(単発メイン) ②金型加工(単発・順送) ③スポット溶接加工 ④組立加工 ⑤カシメ加工 ⑥タップ加工 ⑦面取加工 ・①～⑦の単体加工可、一貫して できる企業も歓迎 ・SUS、AL、SPCC、SPHC	プレス機(200t程度まで) 金型加工設備 ボール盤、スポット溶接機 リベッティングマシーン 研磨機	*金属プレス金型製作から 金属プレス加工まで一貫生産が できる企業 *少ロット～中ロットまで
82	油圧用バルブ部品	機械加工～焼入れ～研削加工 ・ロット100 ・S45C、SCM435、SUS304	マシニングセンタ、NC旋盤 円筒研削盤、真空・浸炭焼入れ設備	*全ての工程管理ができて、 完成品として納入できる 企業
83	金型のプレート	切削・穴明け加工 ・SS、SC、SKD ・単品加工	五面加工機 2m×4m 縦・横マシニングセンタ 1m以内 各単体加工でも可	*単品加工、短納期対応が 出来る工場
84	製鉄所構内設備 産業用機械・部品 ・配管製作 [プレハブ] ・水冷パネル [ボイラーチュ ーブ管]	製缶加工～機械加工・メッキ～組立 (各々単体での加工も可) ・陸送可能サイズ ・多品種小ロット (1～数10個) ・SS400、S45C、SUS、SGP、BC等 ・メッキは硬質クロム、カニゼン 等で再外注可 ・現地工事(製缶・仕上)もあり	溶接機 等製缶加工設備一式、 天井クレーン2.5t以上 旋盤(汎用・NC) フライス盤(汎用・NC) フロア型横中ぐり盤、五面加工機 門型マシニングセンタ 他	*単発見積発注等ご対応頂け る企業 *短納期対応(スポット発注) *納期厳守・資料の機密厳守 *低コスト対応可能な企業 *現地工事は最少人数5名位、 各種資格(玉掛け・溶接・ 足場)等

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
85	・自動搬送装置 ・ロボットによるFA装置 ・半導体製造装置など	機械設計・電気設計～製作 ～組立加工～現地据付 ・上記いずれかの加工ができる企業 ・受注生産品により様々なサイズあり	製缶・板金加工設備一式 機械加工設備一式	*品質、価格、納期対応
86	①シャフト、軸受等	①機械加工 ・φ10～300くらい(主にφ20～φ30前後) ・ロット10～100くらい ・SUS、鉄、砲金等、 ・特にキー加工、内外径研磨必要	NC旋盤(複合旋盤あれば尚可) ブローチ盤、キーシータ 平面・円筒研削盤 三次元測定機	*低価格で要求品質を満たせる *多品種・少ロットを対応得意 *一部特急部品の対応が可能 *その他安全等様々な配慮ができる
	②機械のケース、ケーシングなど	②製缶・板金加工～溶接加工 ～表面処理 ・各加工で外注可 ・手の平サイズ～MAX2000角、φ1200(主に1000角、φ1000以下) ・SUS、鉄 ロット10～100 ・表面処理は主に焼け取り	製缶板金設備一式、レーザー加工機 タレットパンチプレス、 各種溶接機(YAG等)他	
87	減速機部品 ①台形ネジ(オネジ、メネジ) ②カバー ③フランジ・アダプタ	①機械加工 ・Tm30×P6、Tm40×P8～Tm220×P20 ・オネジ:S45CH、非調質鋼 メネジ:ALBC相当 ・長さ1m～6m ・小ロット	NC旋盤	*小ロット、短納期対応
		②板金加工～焼付塗装 ・サイズ:5×10尺 ・SUS304、SPCC MAX3t ・ロット20程度	レーザー加工機、タレットパンチプレス ブレーキプレス、TIG溶接機 粉体・液体塗装装置(トローリー式)	
		③機械加工 ・MAX400～600φ×300t ・SS400、FC200、S45C等 ・小ロット	NC旋盤、マシニングセンタ、NCフライス	
88	金型部品・治工具 パーツ、ゲージ等	機械加工～焼き入れ～ロー付け ・30～200角、 丸物 超硬100～130φ×40～50φ、 スチールMAX300φ×10～1000φ ・超硬(G1～G6で、材料支給可)、 スチール、ジルコニアセラミック等	旋盤(汎用・NC)、フライス(汎用・NC)、 焼入れ設備、ロー付け設備、 研削盤(円筒、内面、平面、治具、 プロファイル)、ワイヤーカット加工機 放電加工機	*当社は創業70年の超硬メーカーです。メインは超硬ですので、超硬を加工できる取引先を探しています *近年超硬以外の案件もあるので、その他の加工先も探しています *多品種小ロットでの案件が多いので、その対応ができること、また、見積案件も多いので、レスポンスの早い会社様が希望です
89	自動省力化 機械用部品	①機械加工(旋削)～表面処理 ・SS、S45C、SUS、AL、SCM、SKDなど ・φ30～φ50×L150 ・無電解ニッケル、アルマイト処理 真空焼入れ、軟窒化処理等の 表面処理あり(外注可) ・一部研磨・ワイヤーカット・放電等の 設備が必要(外注可)	汎用・NC旋盤、NC複合旋盤 内外同時研磨機、円筒研磨機 BTA、プロファイル研磨機(横) 内径研磨機(インターナル 立・横) 図面表示(h7.H7)(f8.G8)	*一部外注の場合は納品責任を持つこと(検査成績書) ・三次元測定機 ・真円度計 ・サーフェスト ・輪郭形状測定機 ・拡大画像測定機 *ロット10～100
		②機械加工(フライス)～表面処理 ・SS、S55C、SUS、AL、SCM、SKDなど ・15×15×30～300×300×100 ・表面処理等は上記と同じ ・一部加工の外注等は可	フライス、マシニングセンタ(立・横) 同時5軸加工機、平面研磨機 プロファイル研磨機(立) ジグ研磨機、ワイヤーカット機 放電加工機、ガンドリル、ジグボーラー 図面表示(h7.H7)(Js6.H6)	
90	ガス絶縁開閉機器 変圧器 用部品類	①機械加工 ・小物(100～150程度)から 大物加工品まであり ・小ロット ・SS、SUS、ALなど	汎用・NC旋盤、汎用・NCフライス マシニングセンタ、中ぐり盤 五面加工機、ワイヤーカット放電加工機 など	*品質・価格・納期等に問題がないこと *少ロットに対応可能なこと
		②製缶・板金加工 ・筐体類 ・第2種圧力容器の資格あれば尚良い ・SS、SUS、ALなど	製缶・板金加工設備一式	
91	タイミング プーリー	切削加工～歯切り加工～タップ加工 ・S25C、AL2017、FC、FGD 材料支給 ・単品～ロット100 ・250φ以下が中心、MAX1000φ ・T5、T10、MXL、XL、L、H、S2M、S3M、 S5M、S8M、S14M ・タップはM4～M8 ・バリ取り必要	汎用旋盤、NC旋盤、ホブ盤、 卓上タッパー、立マシニングセンタ	*短納期対応 *品質保証体制(ISO9001取得が望ましい) *価格競争力
92	機械設備(搬送の コンベヤ、ロボット ガントリー) 治具、台車、 パレット	機械加工 機械加工+製缶・溶接加工 ・φ300以下、□500の加工ができ、 精度1/100 2/100+溶接まで 自社でできること。 ・長いシャフト、歯切り、ステンレス加工+ 溶接、カムのできること。 ・材質:S45C、SUS304、SCM415等 ・上記加工内容と合わせ、SKD61 の加工、精度2～5/1000	機械加工設備一式 製缶加工設備一式 各種溶接機	*検査体制の充実 *品質保証・短納期対応

平成29年度モノづくり受発注広域商談会 発注案件一覧表

No. 1 1

No.	発注品	加工内容	必要設備	要望事項 (協力企業として求める内容等)
93	GATV関連機器	基板実装～組立～検査～リペア ・基板はLサイズまで ・1～10台中心 ・鉛フリー半田、共晶半田 ・RoHS生産対応	チップマウンター、半田設備 各種検査機（外観検査機、X線検査機等） リワーク機、各種測定機類	* 品質・環境ISO（必須ではない） * 自社一貫生産（マウンターが協力会社等は不可） * 支給部材の管理・棚卸
94	自動車内装品 ・家電部品	金型加工及び金型部品加工 ・射出成形用金型 ・S55C、SCM440、NAK80 ・成形機50t～1300t用の様々な金型あり	NC旋盤、マシニングセンタ 放電加工機、ワイヤーカット放電加工機 各種研削盤 など	* コスト、納期に対応できる企業
95	調理道具・器、 キッチングッズ、 雑貨（生活・キッチン・浴場）、 什器・備品、和装 雑貨用品他 ※食卓に載る程度の小物	①木工加工	木工旋盤、ルーター他	* 当社扱い品（HP参照）の類の各種商品の外注加工、商品のご提案、少量多品種対応。 * 天然素材を扱う業者様（中小問わず）とのご商談を希望します。
		②天然素材（石、紙、竹、硝子、一部金属）の切断、切削等	旋盤、切断機、研磨機他	
96	精密プレス品	プレス加工 ・SUS304、430、SECC、SPCC ・プレス抜き、プレーキ曲げ加工 ・金型は支給、また製作いただいてもOK（外注可）	プレス機（60t～80tが中心） プレスプレーキ ※QDC金型対応ができるダイセットが必要	* 少ロット（10～1000）対応 * Rohs対応等に対応でき資料等の作成ができること (要相談)
97	レバーハンドル 水廻り金物 その他建築金物	①バフ研磨加工 ・ステンレス、アルミ鋳物 ・鏡面加工、ヘアライン加工	バフ盤	* 多品種少量 * オーダー注文への柔軟な、設計面・納期面の対応
		②クリアコート加工 ・真鍮	クリアコート設備	
98	液晶関連部品	①機械加工 ・大小様々な製品あり ・小物からL1000～1500まで対応企業歓迎 ・アルミ、ステンレス、鉄	マシニングセンタ、フライス盤 NC旋盤 など	* 多品種少量（1～10個）対応企業 * レスポンスが早く、短納期に対応いただける企業 * 外観上のトラブルも多いため品質保証がしっかりとされている企業を希望 短納期：即納、2～3日 通常納期は2～3週間から1ヶ月未満
		②機械加工 ・焼入れ材φ150～φ400まで研磨（精度0.003～0.01） ・穴位置精度0.01保障できる企業 ・S45C、S55C、SUS440C、SUS420J2	マシニングセンタ、平面研削盤 治具研削盤、放電加工機 3次元測定機 など	
		③機械加工 ・長尺ロール加工 ・φ100～φ200×長さ2,000以下 ・硬質クロムメッキまで（外注可） ・アルミ、STKM	長尺旋盤 など	
99	各種プラント機器 ・貯槽 ・支持架台 ・ベルトコンベヤ ・チェーンコンベヤ	製缶加工～機械加工 ・SS、SUS304 ・完成品まで一貫して取りまとめている企業	製缶設備一式 各種機械加工設備 各種検査機器 など	* 品質の保証をお願いします
100	①マニホールブロック	①機械加工 ・PFネジ加工ができる企業 ・少ロット ・SS400、s45C、アルミ ・最大150×150×300程度	立・横マシニングセンタ NC旋盤 など	* 短納期に対応可能な企業 * 価格に関して協力をして頂ける企業
	②建設機械部品 ・アーム ・ベース など	②製缶加工～機械加工 ・外注使用可、一括して製作可能な企業 ・SS400、ハイテン鋼	製缶加工設備一式 機械加工設備一式	